



12 Průmyslová chemie

OBSAH

OBSAH	2
DÍLENSKÝ RÁDCE	3
POLYURETHANOVÉ LEPIDLA A TMELY	5
MS POLYMERNÍ LEPIDLA A TMELY	15
SILIKONOVÉ TMELY	21
DISPERZNÍ LEPIDLA	26
ROZPOUŠTĚDLOVÁ A POLYMERNÍ LEPIDLA	27
ANAEROBNÍ LEPIDLA A TMELY	30
SEKUNDOVÁ LEPIDLA	32
LITÉ PODLAHY	37
ČISTÍCÍ PROSTŘEDKY	40
ZÁKLADNÍ NÁTĚRY	45
MAZIVA	49
POLYURETANOVÉ PĚNY	51
BUTYLOVÉ A BITUMENOVÉ TMELY	54
OSTATNÍ	56
OCHRANNÉ POMŮCKY	63
NÁŘADÍ	64



	kovy *	beton, kámen sádrokarton, omítka	dřevo, dřevěné materiály	polystyrol - tvrdá pěna	PU - měkká pěna	umělé hmoty *: PVC, ABS, PS
kovy *	Körapox Körapur Köratac	Körapox Körapur	Körapur Köralit	Köracoll Körapur Köراتan	Körapren Köراتan Körapur	Köditac Körapox Körapur Köراتac
beton kámen sádrokarton omítka	Körapox Körapur	Körapox Körapur	Körapox Körapur Körapren Köracoll	Köracoll Körapur Köراتan Köramelt	Köراتan Köracoll Körapur Körapren	Körapox Körapur Köراتac
dřevo, dřevěné materiály	Körapur Köralit	Körapox Körapur Körapren Köracoll	Körapox Körapur Körapren	Köracoll Körapur Köراتan	Körapren Köراتan Köracoll	Körapox Körapur Köراتac
polystyrol - tvrdá pěna	Körapur Köراتan Köracoll	Köracoll Körapur Köراتan Köramelt	Köracoll Körapur Köراتan	Köراتan Körapur Köramelt	Köراتan Köracoll Köramelt	Köراتan Köramelt Körapur
PU - měkká pěna	Körapur Köراتan Körapren	Köracoll Körapren Köراتan Körapur	Körapren Köراتan Köracoll	Köراتan Köramelt Köracoll	Köراتan Köracoll Köramelt	Köراتan Körapren Köramelt
umělé hmoty * : PVC, ABS, PS	Köditac Körapox Körapur Köراتac	Körapox Körapur Köراتac	Körapox Körapur Köراتac	Köramelt Körapur Köراتan	Köراتan Körapren Köramelt	Köراتac Körapur Körapop
pryž * : EPDM, CR, NBR, NR	Köراتac Körapren	Ködiplast Körapren Köراتan Körapox Körapur	Körapren Köراتan Körapox	Köramelt Körapur Köراتan	Köراتan Körapren Köramelt	Körapren Köramelt Köraplast
PVC - měkké fólie	Köralit Köraplast Köراتac	Köralit Köراتac Köracoll	Köraplast Köralit Köراتac	Köracoll Köramelt	Köraplast Köramelt Köracoll	Köraplast Köramelt Köracoll
kůže, textil	Köralit Körapren Köracoll	Körapren Köraplast	Körapren Köraplast	Köracoll Köramelt Köراتan	Körapren Köraplast Köracoll	Köraplast Köralit Köramelt
sklo, keramika	Körapox GD Körapop	Körapox Körapop Ködisil	Körapox	Körapox	na základě poptávky	Körapox
PU - tvrdá pěna	Körapur	Köراتan Körapur Körapren	Köراتan Körapur Körapren	Köراتan Körapur Körapren	Körapren Köraplast Köracoll	Körapren Körapur Köراتan





	pryž * : EPDM, CR, NBR, NR	PVC - měkké fólie	kůže, textil	sklo, keramika	PU - tvrdá pěna
kovy *	Köratac Körapren	Köralit Köratac Köraplast	Köralit Körapren Köracoll	Körapox GD Körapop	Körapur
beton kámen sádrokarton omítka	Ködiplast Körapren Köratan Körapox Körapur	Köralit Köratac Köracoll	Körapren Köraplast	Körapox Körapop Ködisil	Köratan Körapur Körapren
dřevo, dřevěné materiály	Köramelt Köratan Körapox	Köraplast Köralit Köratac	Körapren Köraplast	Körapox	Köratan Körapur Körapren
polystyrol - tvrdá pěna	Köramelt Köratan Körapur	Köracoll Köramelt	Köracoll Köramelt Köratan	Körapox	Köratan Körapur Köramelt
PU - měkká pěna	Köratan Körapren Köramelt	Köraplast Köramelt Köracoll	Körapren Köraplast Köracoll	na základě poptávky	Körapren Köraplast Köracoll
umělé hmoty * : PVC, ABS, PS	Körapren Köramelt Köraplast	Köraplast Köramelt Köracoll	Köraplast Köralit Köramelt	Körapox	Körapren Körapur Köratan
pryž * : EPDM, CR, NBR, NR	Köraplast Körapren Köramelt Ködiplast	Köraplast Köramelt	Köraplast Körapren Köramelt	Körapox	Köraplast Körapren Köramelt
PVC - měkké fólie	Köraplast Köramelt	Köraplast Köralit Köramelt Köratac	Köraplast Köralit Köramelt	na základě poptávky	Köraplast Köratac Köramelt
kůže, textil	Köraplast Körapren Köramelt	Köraplast Köralit Köramelt	Köraplast Köracoll	na základě poptávky	Köratan Körapren Köraplast
sklo, keramika	Körapox	na základě poptávky	na základě poptávky	Ködilán Körapox Ködisil GD	Körapox
PU - tvrdá pěna	Köraplast Körapren Köramelt	Köraplast Köratac Köramelt	Köratan Körapren Köraplast	Körapox	Körapur Köratan Köramelt

Tato tabulka vám má poskytnout pomoc při pokud možno rychlém nalezení lepicího systému, který se může použít ke vzájemnému spojení dvou materiálů. Bohužel přitom není možné zohlednit všechny materiály, které přicházejí do úvahy. Proto jsme se omezili na nejčastěji nasazované materiály. Pro speciální kombinace materiálů, popřípadě pro zde neuváděné kombinace, vám budou ochotně k dispozici naši pracovníci. Zde uváděné firemní značky, jako je například „Köraplast“, se vztahují k výrobové skupině, ve které se dále podle požadavků a aplikačních technik uskutečňuje speciální nastavení.

K tomu vám můžeme na základě požadavku poskytnout výrobové informace.

KÖRAPUR 115 – KÖRAPUR 125

Elastický jednosložkový tmel – lepidlo určené pro základním nátěrem opatřené a lakované kovy, hliník a ocel, dřevo a tvrdé plasty. Pro spojování a tmelení ve výrobě kontejnerů, dopravních prostředků, karosérií dopravních prostředků, klimatizačních zařízení, topných zařízení, a tak dále.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 115.290	Körapur 115	kartuš 300 ml	bílá
1211 115.291	Körapur 115	kartuš 300 ml	šedá
1211 115.292	Körapur 115	kartuš 300 ml	černá
1211 115.570	Körapur 115 s	salám 570 ml	šedá
1211 115.571	Körapur 115	salám 570 ml	bílá
1211 115.572	Körapur 115	salám 570 ml	černá
1211 125.100	Körapur 125	kartuš 310 ml	bílá
1211 125.150	Körapur 125	kartuš 310 ml	černá
1211 125.200	Körapur 125	kartuš 310 ml	šedá
1211 125.300	Körapur 125	salám 600 g	bílá
1211 125.350	Körapur 125	salám 600 g	hnědá
1211 125.360	Körapur 125	salám 600 g	šedá
1211 125.400	Körapur 125	salám 600 g	černá
1211 001.000	Tryska pro „salámy“		

Fyzické vlastnosti

základní hmota	polyuretan, jednosložkový, vytvrzovaný působením vlhkosti	
barva	bílá, šedá, černá	
hustota	1,2 g/cm ³	
viskozita	pastovitá hmota, nízké sednutí, roztíratelná hmota, s možností aplikace pomocí tmelové aplikační pistole	
vytvzování	3 mm (po 24 hodinách)	
prodloužení při přerušení	450 %	
pevnost v tahu	2 N/mm ²	
doba zaschnutí povrchové vrstvy	45 minut	
charakteristické vlastnosti	Elastická hmota, dobrá odolnost proti vlhkosti, proti povětrnostním vlivům a proti teplotám v rozmezí od -40°C do +90°C (až do +120°C pro krátké intervaly), možnost přelakování po vytvrzení.	
	KÖRAPUR 115 <i>Elastický, jednosložkový PUR tmel, rovněž vhodný pro spojovací aplikace.</i>	KÖRAPUR 125 <i>Elastický, jednosložkový PUR tmel, rovněž vhodný pro spojovací aplikace. Osvědčení pro styk s potravinami.</i>
tvrdost Shore A	50	48
objemová změna	7%	6%
pevnost v dalším trhání	6 N/mm	9 N/mm
obalové jednotky	290 ml hliníková kartuše 570 ml „salám“	310 ml hliníková kartuše 600 ml „salám“ 23 kg soudek („hobbock“) 230 kg sud



KÖRAPUR 128

Elastický jednosložkový tmel – lepidlo určené pro základním nátěrem opatřené a lakované kovy, hliník a ocel, dřevo a tvrdé plasty. Pro spojování ve výrobě kontejnerů, dopravních prostředků, karosérií dopravních prostředků, klimatizačních zařízení a topných zařízení, kovových prvků, a tak dále.

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 128.006	Körapur 128 salám	600 g	bílá
1211 001.000	Tryska pro „salámy“		



Technické vlastnosti

základní hmota	polyuretan, vytvrzovaný působením vlhkosti
hustota	1,2 g/cm ³
vytvzování prodloužení při přerušení	3 mm (po 24 hodinách) 450 %
pevnost v tahu	2 N/mm ²
tvrdost Shore A	45
charakteristické vlastnosti	Elastická hmota, dobrá odolnost proti vlhkosti, proti povětrnostním vlivům a teplotám v rozmezí od -40°C do +90°C (až do +120°C pro krátké intervaly), s možností přelakování po vytvrzení. Pro rychlejší vytvrzovací systém doporučujeme použití produktu Körapur 128 / dvě složky plus tužidlo Köracur 110.
barva	bílá, zhruba odpovídá RAL 9010
viskozita	samonivelační, se snadnou možností zpracování
doba zaschnutí povrchové vrstvy	35 min
doba zpracovatelnosti	-
objemová změna	9%
pevnost v dalším trhání	6 N/mm
obalová jednotka	600 ml „salám“

KÖRAPUR 140

Elastický jednosložkový tmel – lepidlo určené pro základním nátěrem opatřené a lakované kovy, hliník a ocel, dřevo a tvrdé plasty. Pro spojování ve výrobě kontejnerů, dopravních prostředků, karosérii dopravních prostředků, klimatizačních zařízení a topných zařízení.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 140.000	Körapur 140	kartuš 310 ml	bílá
1211 140.100	Körapur 140	salám 600 g	šedá
1211 140.200	Körapur 140	kartuš 310 ml	černá
1211 140.300	Körapur 140	kartuš 310 ml	šedá
1211 140.400	Körapur 140	salám 600 g	černá

Technické vlastnosti

základní hmota	polyuretan, vytvrzovaný působením vlhkosti
barva	bílá, šedá, černá
hustota	1,2 g/cm ³
viskozita	pastovitá hmota, nízké sednutí
doba zaschnutí povrchové vrstvy	45 minut
prodloužení při přerušení	400 %
pevnost v tahu	4 N/mm ²
mez pevnosti ve smyku	3 N/mm ² (při tloušťce vrstvy 2 mm)
pevnost v roztržení	7 N/mm
objemová změna	7%
tvrdost Shore A	55
charakteristické vlastnosti	Elastická hmota, dobrá odolnost proti vlhkosti, proti povětrnostním vlivům a teplotám v rozmezí od -40°C do +90°C (až do +120°C pro krátké intervaly). S možností přelakování po vytvrzení. Pro rychlejší vytvrzovací systém doporučujeme použití produktu Körapur 140 / dvě složky plus tužidlo Köracur 110.
vytvrzování	3 mm (po 24 hodinách)
obalové jednotky	310 ml hliníková kartuše 600 ml „salám“ 23 kg soudek („hobbock“) 230 kg sud



F647-PU Polyuretanový tmel automotive 310 ml

Jednosložkový polyuretanový tmel s vysokým modulem, který vytvrzuje vystavením atmosférické vlhkosti a musí být použit, když je nezbytné rychlé vytvrzení. Má vynikající přilnavost k železnému plechu, hliníku, nerezové oceli, olovu a mědi. Možno použít také pro lepení a tmelení keramiky, skla, dřeva a různých plastových materiálům.

Funkce

Rychlé vytvrzování. Trvale flexibilní. Neklesající konzistence. Povrch rychle nelepivý / nezachytává nečistoty. Snadno se vytlačitelný, lze jej snadno uhladit. Přetíratelný.

Oblasti aplikace

Konstrukce karoserie automobilů, kontejnerů, karavanů atd. Těsnění a lepení ventilačních kanálů, žlabů a hubic. Těsnění plechových švů. Pro snížení vibrací u všech typů montáží plechů. Těsnění proti vodě, vzduchu, plynu a prachu. Odpovídá požadavkům specifikací obsahu VOC, dle LEED EQc4.1 „Produkty s nízkými emisemi“ pravidla SCAQMD 1168. Splňuje požadavky na VOC pro třídu A +



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1200 647.310	Polyuretanový tmel automotive	Kartuš 310 ml	Bílá

Technické vlastnosti

Základ	Polyuretan
Konzistence	tixotropní
Mechanismus vytvrzování	Vytvrzování vzdušnou vlhkostí
Hustota	1,08 ± 0,03 g / ml
Bez lepení	40 ± 10 min. (23 ° C a 50% r.v.)
Rychlost vytvrzování	min. 3 mm / den (23 ° C a 50% relativní vlhkosti)
Teplotní odolnost	-40 ° C až + 90 ° C
Teplota zpracování	+ 5 ° C až + 40 ° C

Po vytvrzení

Tvrdość Shore A	50 ± 5 po 28 dnech (ISO 868)
Přetíratelnost	Ano
Prodloužení při přetržení	300% (ISO 37)
Pevnost v tahu	min. 2,5 N / mm ² (ISO 37)



F645-PU POLYURETANOVÝ TMEL AUTOMOTIVE 600 ML

Jednosložkový polyuretanový tmel, který vytvrzuje při vystavení atmosférické vlhkosti. Má vynikající přilnavost k plechu, hliníku, nerezové oceli, olovu, mědi, keramice, sklu, dřevu a různým plastovým materiálům.

FUNKCE

Trvale flexibilní. Nestékavá konzistence. Po vytuhnutí povrchové vrstvy nelepivý, nezachytává nečistoty. Snadno vytlačitelný, lze jej snadno uhladit. Přetíratelný. Odpovídá požadavkům specifikací obsahu VOC, dle LEED EQc4.1 „Produkty s nízkými emisemi“ pravidla SCAQMD 1168. Splňuje francouzské požadavky na VOC pro třídu A +.

OBLASTI APLIKACE

Konstrukce karoserie automobilů, kontejnerů, karavanů atd. Těsnění a lepení ventilačních kanálů, žlabů a hubic atd. Těsnění plechových švů. Pro snížení vibrací u všech typů montáží plechů. Těsnění proti vodě, vzduchu, plynu a prachu.

TT-číslo	Název	Specifikace
1200 645.310	Polyuretanový tmel automotive	Salám 600 ml

**TECHNICKÉ VLASTNOSTI**

Základ	Polyuretan
Konzistence	pastovitá
Mechanismus vytvrzování	Vytvrzování vzdušnou vlhkostí
Hustota	1,18 ± 0,03 g / ml
Tvorba povrchové kůže	20-25 min. (23 ° C a 50% r. v.)
Rychlost vytvrzování	min. 3 mm / den (23 ° C a 50% r. v.)
Teplotní odolnost	-40 ° C až + 90 ° C
Teplota zpracování	+ 5 ° C až + 40 ° C
Tvrdost Shore A	45 ± 3 po 28 dnech (ASTM C661)
Přetíratelnost	Ano - Vzhledem k rozmanitosti základního nátěru a kvality by měly být provedeny testy kompatibility.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI (ASTMD412)

Prodloužení při přetržení	400% (ASTM D412)
Pevnost v tahu	min. 2,0 N / mm ² (ASTM D412)

ICEMA R145/12, konstrukční PU lepidlo

TYP VÝROBKU: Jednosložkový bez rozpouštědlový vytvrzovací přípravek polyuretanové lepidlo

OBLASTI POUŽITÍ: Lepení pro různé druhy montážních prací.

ICEMA R 145 Professional má velmi dobré přilnavosti k předem upraveným kovům, jako je pozink, ocel, ušlechtilá ocel, ocel s povrchovou úpravou, hliník, neželezné kovy a také termosetové plasty, DKS, PS, GF polyestery, tvrzené PVC, ABS, dřevo a tmelené materiály.

POZNÁMKY: Vzhledem k velkému počtu různých oblastí aplikace a možné rozdíly v reakci vazby, před použitím je vyžadováno testování před použitím ve výrobě.



12. 10 str.



TT-číslo	Název	Specifikace
1211 145.000	ICEMA R145/12	1 Kg

TECHNICKÉ ÚDAJE:

HUSTOTA (20°C): cca. 1,12 g/cm³

VISKOZITA (20°C): cca. 7000 mPas

OTEVŘENÁ DOBA:(20°C, 50% relativní vlhkost)

bez postřiku vodou..... Cca. 40 minut

po postřikání vodou..... Cca. 16 minut

BARVA: žlutá

NEBEZPEČÍ. KLASIFIKACE ZBOŽÍ: viz Bezpečnostní list

ČISTÍCÍ PROSTŘEDEK: ISA ředidlo 1 (pro čištění zařízení)

POUŽITÍ: 100 - 200 g/m², dle typu aplikace

TEPLOTA APLIKACE: minimálně 10°C

ŽIVOTNOST: 12 měsíců v suchém prostředí při -25°C a +30°C v neotevřených kartuších a nádobách.

Chraňte před vlhkostí. Otevřené nádoby musí být vzduchotěsně uzavřeny a spotřebovány co nejdříve.

KÖRAPUR 666 - KÖRAPUR 672

Reaktivní lepidlo pro montážní spojování ve výrobě dopravních prostředků. Dobrá přilnavost ke dřevu, k hliníku a k oceli, k tvrdým plastům a k některým termoplastickým hmotám.



TT-číslo	Název	Specifikace
1212 666.000	Körapur 666 - komponenty A + B	kartuž 350 g, nutno použít a objednat soupravu 1212 666.300
1212 666.100	Körapur 666/90	balení 6 kg komp.A
1220 020.000	Körapur TH 650	balení 1 kg komp.B
1212 672.000	Körapur 672	sud 300 kg
1212 675.005	Körapur 672	kbelík 10 kg
1212 666.300	Míchací souprava s tryskou	pro kartuš 1212 666.000

základní hmota	polyuretan, dvousložkový produkt, bezropouštědlový produkt
barva	běžová
charakteristické vlastnosti	Dobrá odolnost proti vlhkosti, proti povětrnostním vlivům, dobrá přilnavost k hliníku, ke dřevu, k PVC (tuhé), ke GRP („Glass-reinforced plastic“ = „plastik zesílený sklem“).

	KÖRAPUR 666	KÖRAPUR 672
	Zvláště vhodný pro spojování podlahových prvků ve výrobě chladírenských dopravních prostředků.	Střední doba zpracovatelnosti, střední doba mezi nanesením a slepením („open time“), dobrá přilnavost na dřevo.
doba zpracovatelnosti	proměnná (3 až 90 minut) na objednání také 60/45/30/25/20/18/8/5/3 min	proměnná (20 až 80 minut)
hustota	1,70 g/cm ³ (pryskyřice) 1,23 g/cm ³ (tužidlo) 1,63 g/cm ³ (směs)	1,67 g/cm ³ (pryskyřice) 1,23 g/cm ³ (tužidlo) 1,60 g/cm ³ (směs)
viskozita	50 000 mPas (směs)	asi 8 000 mPas (směs)
mísicí poměr	pryskyřice: tužidlo = 6 : 1 (podle hmotnosti)	pryskyřice: tužidlo = 5 : 1 (podle hmotnosti)
počáteční pevnost	12 až 16 hodin (při 20°C a době zpracovatelnosti 90 minut)	8 hodin (při 20°C a době zpracovatelnosti 60 minut)
mez pevnosti ve smyku	hliník /dřevo 17 N/mm ² při -20°C 14 N/mm ² při +20°C 3,5 N/mm ² při +80°C	
obalové jednotky	0,350 kg mísicí kartuše 1 kg mísicí jednotka 6 kg kbelík 30 kg soudek („hobbock“) 300 kg sud	5 kg kbelík 30 kg soudek („hobbock“) 300 kg sud 1.300 kg kontejner

Körapur 790/30

Dvousložkové reakční lepidlo pro lepení oceli, hliníku, tvrdého PVC, skla a některých plastů vyztužených skelnými vlákny.

- Lepení částí karoserie, např. bočních panelů, podběhy kol a plechy dveří
- Výroba sendvičových prvků s PUR, tuhé pěny z PVC a PS



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1212 790.030	Körapur 790/30	kartuš 250 ml	šedá

12 12 str.



Základní materiál

polyuretan, bez rozpouštědel

Barva

Složka A: antracit

Složka B: béžovo-hnědá

Hustota

Komponenta - A složka 1.2 g/cm³

Komponenta - B složka 1.6 g/cm³ DIN 53 479

Viskozita

Komponenta A – žádný propad mPa/s

Komponenta B - 18 000 mPa/s Brookfield RVT, Vřeteno 6/50 ot./min

Směs - žádný propad mPa/s

Směsný poměr A:B = 0,8:1 podle váhy; A:B=1:1 podle objemu

Tužidlo Köracur TH 717

Doba zpracovatelnosti 30 min Kömmerling - Norm 52 102

Tvrdost Shore D 76, DIN 53505

Pevnost v tahu 18 N/mm² při +23°C

Teplota zpracování

+15°C až +25°C

Příprava

Lepené povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty.

Při zpracování se pryskyřice a tvrdidlo smísí a míchací jednotka. Spoj může být poté vystaven lehkému namáhání po 5-6 hodinách. Cca 90 % konečné pevnosti je dosaženo po 24 hodinách. Vyšší teploty zkrátí dobu tuhnutí. Nižší teploty prodlužují dobu vytvrzování.

Nářadí očistěte ihned po použití produktem Körasolv PU. Při zpracování Körapur 790/30 se vyhněte přímému kontaktu s pokožkou, nevytvrzeným lepidlem. Používejte ochranné rukavice.

Při zahřívání produktu se mohou tvořit nebezpečné výpary.

KÖRAPUR 840 - KÖRAPUR 842

Reaktivní lepidlo pro montážní spojování ve výrobě dopravních prostředků. Dobrá přilnavost k hliníku a k oceli, k tvrdému plastu a k některým termoplastickým hmotám. Dobré tlumicí vlastnosti.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1212 840.360	Körapop 840	kartuš 360 ml, nutno použít a objednat soupravu 1211 666.300	běžová
1212 842.360	Körapop 842	kartuš 360 ml, nutno použít a objednat soupravu 1212 666.300	běžová
1212 666.300	Míchací souprava s tryskou	pro kartuš 1212 84x.360	

Tužidlo: TH650

základní hmota	polyuretan, dvousložkový produkt, bezropouštědlový produkt
barva	běžová
charakteristické vlastnosti	Dobrá odolnost proti vlhkosti, proti povětrnostním vlivům.
mísící poměr	pryskyřice : tužidlo = 5 :1 (podle hmotnosti)

	KÖRAPUR 840 <i>Pro spojování podlahových lišt, dvoupodlažních nákladových kolejnic, a tak dále.</i>	KÖRAPUR 842 <i>Vynikající odolnost proti nárazům, nestékové vlastnosti při tenkých vrstvách.</i>
doba zpracovatelnosti	proměnná (2/8/15/20/45 minut)	proměnná (15/20/80 minut)
počáteční pevnost	40 minut až 8 hodin při +20°C (v závislosti na době zpracovatelnosti)	3 až 12 hodin při +20 °C (v závislosti na době zpracovatelnosti)
hustota	1,55 g/cm ³ (pryskyřice) 1,23 g/cm ³ (tužidlo) 1,45 g/cm ³ (směs)	1,50 g/cm ³ (pryskyřice) 1,23 g/cm ³ (tužidlo) 1,46 g/cm ³ (směs)
viskozita	40 000 mPas (směs)	55 000 mPas (směs)
pevnost v dalším trhání	hliník / hliník 24 N/mm ² při -20°C 16 N/mm ² při +20°C 4,4 N/mm ² při +80°C	hliník / hliník 13 N/mm ² při -20°C 9 N/mm ² při +20°C 3 N/mm ² při +80°C
obalové jednotky	0,540 kg tandemová kartuše 0,360 kg mísící kartuše 5 kg kbelík 30 kg soudek („hobbock“) 300 kg sud	0,360 kg mísící kartuše 300 kg sud



Köracur TH 650 - komp. B pro K 666 a K840/842

Všeobecné vlastnosti

Základ: Isokyanát

Typ produktu: tužidlo

Technické specifikace:

Hustota: 1,23 g/cm³ DIN EN 542

obsah NCO: 31 %

Barva: hnědá

Skladovací teplota 10°C až 25°C

Viskozita 300 mPa s Kömmerling zkušební metoda 100000



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1220 020.000	Köracur TH 650	1 Kg	nahnědlá
1220 020.030	Köracur TH 650	30 Kg	nahnědlá

KÖRAPOP 225 - KÖRAPOP 225 / dvousložkové

Pružný jednosložkový nebo dvousložkový lepicí tmel – lepidlo na bázi „STP“ („silane terminated polymer“) určený pro výrobu dopravních prostředků, karosérií dopravních prostředků, kontejnerů, klimatizačních zařízení, topných zařízení, kovových prvků, a tak dále.

Dobrá přilnavost ke sklu, k mnoha druhům kovů (zinek, hliník, ocel), k lakovaným a k základním nátěrem opatřeným povrchům, ke dřevu, k tvrdým plastům a k některým termoplastickým hmotám. Osvědčení pro styk s potravinami. Vynikající odolnost proti ultrafialovému („UV“) záření. Může se používat bez základního nátěru na řadu různých podkladů, po jejich očištění.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 225.600	Körapop 225	salám 600 g	bilá
1211 225.310	Körapop 225	kartuž 310 ml	bilá
1212 225.000	Körapop 225/dvousložkové	kartuž 220 ml	bilá
1211 001.000	Tryska pro „salámy“		

Technické vlastnosti

základní hmota	polymer „STP“ („silane terminated polymer“ = „silanem zakončený polymer“), vytvrzovaný působením vlhkosti
barva	bilá (další barvy na základě požadavku)
hustota	1,44 g/cm ³
viskozita	pastovitá hmota, nízké sednutí
doba zaschnutí povrchové vrstvy	25 minut
prodloužení při přerušení	500%
pevnost v tahu	3,0 N/mm ²
pevnost v dalším trhání	20 N/mm (DIN 53 515)
tvrdost Shore A	42
charakteristické vlastnosti	Elastická hmota, dobrá odolnost proti vlhkosti, proti povětrnostním vlivům a teplotám v rozmezí od -40°C do +80°C (až do +120°C pro krátké intervaly). Může se přelakovat neprodleně po aplikaci. Neobsahuje izokyanáty a silikony. Pro ověření kompatibility se musí pomoci vykonání předběžných testů odzkoušet přilnavost k plastickým hmotám a k lakům. Pro rychlejší vytvrzování doporučujeme použití produktu Körapop 225 / dvě složky plus tužidlo Köracur 310.



KÖRAPOP 235 - KÖRAPOP 240

Polymer „MS“ („modifikovaný silanem“) určený pro výrobu dopravních prostředků, karosérií dopravních prostředků a kontejnerů. Dobrá přilnavost ke sklu, k mnoha druhům kovů, k základním nátěrům opatřeným a k lakovaným povrchům, ke dřevu, k tvrdým plastům a k některým termoplastickým hmotám. Vynikající odolnost proti ultrafialovému („UV“) záření. Může se používat bez základního nátěru na řadu různých podkladů, po jejich očištění



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 235.000	Körapop 235	salám 600 g	bílá
1211 235.310	Körapop 235	kartuše 310 ml	bílá
1211 240.310	Körapop 240	kartuše 310 ml	bílá
1211 240.600	Körapop 240	salám 600 g	bílá
1211 001.000	Tryska pro „salámy“		

základní hmota	polymer „MS“ („modifikovaný silanem“), jednosložkový, vytvrzovaný působením vlhkosti
barva	bílá (další barvy na základě požadavku)
viskozita	pastovitá hmota, nízké sednutí
doba zaschnutí povrchové vrstvy	10 minut
pevnost v tahu	3,3 N/mm ²
charakteristické vlastnosti	Elastická hmota, dobrá odolnost proti vlhkosti, proti povětrnostním vlivům a teplotám v rozmezí od -40°C do +90°C (až do +120°C pro krátké intervaly). S možností přelakování po vytvrzení. Neobsahuje izokyanáty a silikony. Pro ověření kompatibility se musí pomoci vykonání předběžných testů odzkoušet přilnavost k plastickým hmotám a k lakům.

	KÖRAPOP 235 <i>Polymer „STP“ („silane terminated polymer“ = „silanem zakončený polymer“), roztíratelná hmota, vynikající mechanické vlastnosti.</i>	KÖRAPOP 240 <i>Dobré kataplazmatické vlastnosti.</i>
hustota	1,44 g/cm ³	1,41 g/cm ³
prodloužení při přerušení	550%	430%
mez pevnosti ve smyku	2,2 N/mm ²	2,7 N/mm ²
pevnost v dalším trhání	24 N/mm	21 N/mm
tvrdost Shore A	50	55
obalové jednotky	310 ml PE kartuše 600 ml „salám“ 25 kg soudek („hobbock“) 270 kg sud	310 ml PE kartuše 600 ml „salám“ 25 kg soudek („hobbock“) 270 kg sud



KÖRAPOP 316 - KÖRAPOP 330

Polymer („STP“) určený pro výrobu dopravních prostředků, karosérií dopravních prostředků a kontejnerů. Dobrá přilnavost ke sklu, k mnoha kovům, k lakovaným a k základním nátěrem opatřeným povrchům, ke dřevu, k tvrdým plastům a k některým termoplastickým hmotám. Vynikající odolnost proti ultrafialovému („UV“) záření. Může se používat bez základního nátěru na řadu různých podkladů.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 316.310	Körapop 316	kartuš 310 ml	bílá
1211 330.310	Körapop 330	kartuš 310 ml	bílá
1211 330.310	Körapop 330	salám 600 g	bílá
1211 001.000	Tryska pro „salámy“		

základní hmota	silanem zakončený polymer („STP“), vytvrzovaný působením vlhkosti
barva	bílá (další barvy na základě požadavku)
viskozita	pastovitá hmota, nízké sednutí
doba zaschnutí povrchové vrstvy	10 minut
pevnost v tahu	3,3 N/mm ²
charakteristické vlastnosti	Elastická hmota, dobrá odolnost proti vlhkosti, proti povětrnostním vlivům a teplotám v rozmezí od -40°C do +90°C (až do +120°C pro krátké intervaly). S možností přelakování po vytvrzení. Neobsahuje izokyanáty a silikony. Pro ověření kompatibility se musí pomoci vykonání předběžných testů odzkoušet přilnavost k plastickým hmotám a k lakům.

	KÖRAPOP 316 <i>Polymer „STP“ („silane terminated polymer“ = „silanem zakončený polymer“), hmota s možností roztírání a s možností stříkání, vynikající mechanické vlastnosti.</i>	KÖRAPOP 330 <i>Vysoká počáteční pevnost.</i>
hustota	1,44 g/cm ³	1,60 g/cm ³
prodloužení při přerušení	550%	200%
mez pevnosti ve smyku	2,2 N/mm ²	1,3 N/mm ²
pevnost v dalším trhání	24 N/mm	10 N/mm
tvrdost Shore A	50	58
obalové jednotky	310 ml PE kartuše 600 ml „salám“	310 ml PE kartuše 600 ml „salám“



Körapop transparent

Bezrozpouštědlový, elastický jednosložkový tmel pro karosérie vozidel, kontejnery a výrobu vozidel, klimatizaci, topná zařízení, kovovýrobu atd.

- Dobrá přilnavost ke sklu, mnoha druhům kovů, vč. lakovaných.
- Dobrá odolnost proti vlhkosti a povětrnostním vlivům
- Odolává teplotám od -40°C do +90°C (až do +120 °C v krátkých intervalech)
- Dobrá přilnavost k dřevěným materiálům, duroplastům, termoplastům (kromě PE, PP, PTFE, PS, PC a některé typy ABS) a minerálním substrátům.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 241.300	Körapop	310 ml	transparentní

TECHNICKÁ DATA

Základní materiál: POP směsný polymer, vytvrzující vlhkostí

Hustota 1,01 g/cm³

Viskozita pastovitá, roztíratelný, dobrá stabilita

Rychlost vytvrzování 3 mm (24 hod.), silnější vrstvy vyžadují delší dobu vytvrzování DIN 50 014, NK 23/50-2

Doba pro vytvoření slupky 10 min DIN 50 014, NK 23/50-2

Změna hmotnosti 1 (14 d) % DIN 50 014, NK 23/50-2

Tvrdość Shore A 35 tloušťka vzorku 6 mm, po 4 týdnech, DIN 53 505, NK 23/50-2

Tažnost při přetržení 300 % (NSt. S3A) DIN 53 504

Pevnost v tahu 2,0 N/mm² (NSt. S3A) DIN 53 504

Teplota zpracování: +5°C až +30°C

Příprava

Lepené povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty. Přilnavost a kompatibilita je individuální, doporučujeme testovat při použití na plasty nebo barvu. Körapop transparentní lze použít bez základního nátěru na většinu materiálů. Pro zpevnění vazby savých materiálů jako jsou např. dřevo a beton, doporučujeme použít náš základní nátěr Körabond HG 74 E.

Tloušťka vrstvy závisí na typu lepeného materiálu a na očekávané namáhání.

Rychlost vytvrzení závisí na tloušťce lepidla vrstva, teplota a vlhkost vzduchu.

Körapop ALU

Bezropouštědlový, elastický jednosložkový tmel pro karosérie vozidel, kontejnery a výrobu vozidel, klimatizaci, topná zařízení, kovovýrobu atd.

- Dobrá přilnavost ke sklu, mnoha druhům kovů, lakované a základní materiály
- Dobrá odolnost proti vlhkosti a povětrnostním vlivům
- Odolává teplotám od -40°C do +90°C (až do +120 °C v krátkých intervalech)
- Dobrá přilnavost k dřevěným materiálům, duroplastům, termoplastům (kromě PE, PP, PTFE, PS, PC a některé typy ABS) a minerální substráty



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1212 241.310	Körapop ALU	310 ml	hliníková
1212 241.600	Körapop ALU	600 ml	hliníková

TECHNICKÁ DATA

Základní POP směsný polymer, vytvrzující vlhkostí

Barva: hliník

Hustota: 1,08 g/cm³

Viskozitní pasta, roztíratelný, dobrá stabilita

Rychlost vytvrzování: 3 mm (24 hod.), silnější vrstvy vyžadují delší dobu vytvrzování DIN 50 014, NC 23/50-2

Doba pro vytvoření slupky 15 min DIN 50 014, NC 23/50-2

Změna hmotnosti 1 % (14 d) DIN 50 014, NC 23/50-2

Tvrdość Shore A 40 tloušťka vzorku 6 mm, po 4 týdnech DIN 53 505, NC 23/50-2

Tažnost při přetržení 280 % (NSt. S3A) DIN 53 504

Pevnost v tahu 3,1 N/mm² (NSt. S3A) DIN 53 504

Teplota zpracování: +5°C až +30°C

Příprava:

Lepené povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnot. Přilnavost a kompatibilitu je nutné individuálně testovat při použití na plastech nebo laku. Körapop ALU může být na většinu materiálů se používá bez základního nátěru. Pro zpevnění vazby savých materiálů jako jsou např. dřevo a beton, doporučujeme použít náš základní nátěr Körabond HG 74 E. V takovém případě jsou nutné předběžné testy.

Aplikace:

Aplikujte Körapop ALU stěrkou na podklad tloušťka vrstvy závisí na typu materiálu, který má být vázané a na očekávaný pohyb. Připojte se k druhému materiálu do 10 minut a lis. Doporučuje se lepené materiály fixujte, dokud lepidlo nevytuhne. Rychlost závisí na tloušťce vrstvy lepidla, teplotě a vlhkosti vzduchu.



Körapop 225/2K

Pružný dvousložkový lepicí tmel – lepidlo na bázi „STP“ („silane terminated polymer“) určený pro výrobu dopravních prostředků, karosérií dopravních prostředků, kontejnerů, klimatizačních zařízení, topných zařízení, kovových prvků, a tak dále. Dobrá přilnavost ke sklu, k mnoha druhům kovů (zinek, hliník, ocel), k lakovaným a k základním nátěrem opatřeným povrchům, ke dřevu, k tvrdým plastům a k některým termoplastickým hmotám.

Osvědčení pro styk s potravinami. Vynikající odolnost proti ultrafialovému („UV“) záření.

Může se používat bez základního nátěru na řadu různých podkladů, po jejich očištění.



12. 20 str.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1212 225.000	Körapop 225/2K	220 ml	černá
1212 225.049	Körapop 225/2K	490 ml	černá
1212 225.149	Körapop 225/2K	490 ml	šedá
1212 225.249	Körapop 225/2K	490 ml	bílá

Ködisil N

Obecné vlastnosti

Základní materiál: silikonová pryž (jedno komponentní)
Typ produktu: lepidlo a tmel
Vytvrzování: vlhkostí (oximový systém)
Mechanické vlastnosti elastické
Barva bílá, šedá, tmavě hnědá
Výhody produktu vynikající odolnost vůči povětrnostním vlivům

Technická data: fyzikální vlastnosti

Hustota: 1,27 g/cm³ DIN 53 479

Pokyny a parametry zpracování:

Skladovací teplota 15 °C až 25 °C -
Teplota zpracování 10 °C až 30 °C -
Požadovaný lisovací tlak 2 bary

VYTVRZENÍ

Doba tvorby kůže: 6 min Kö-Metoda 100109
Mechanické vlastnosti po vytvrzení:
Tvrdost Shore: (Typ A)1 24 ISO 868 / DIN 53 505
Pevnost v tahu: 0,6 MPa DIN 52455
Maximální pohybová schopnost 25% -
Provozní teplota -40 °C až 160 °C -

Zpracování vhodných substrátů různých hliníkových slitin, různé slitiny oceli, mnoho termoplastů (kromě PMMA), termosetové plasty, brýle, beton, kameny, různé keramiky, dřevo, různé další substráty

testováno podle EN 15651-1 (typ EXT-INTCC)
testováno podle EN 15651-2 (typ G-CC)
podle DIN 18545-2, skupina E
Kompatibilita barev podle DIN 52452-4
Typy Speciální Typy upraveno fungicidem

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1220 100.310	Ködisil N	Kartuš 310 ml	transparentní
1220 100.600	Ködisil N	Salám 600 ml	transparentní
1220 101.310	Ködisil N	Kartuš 310 ml	bílá
1220 101.600	Ködisil N	Salám 600 ml	bílá



F915-SN SILIKONOVÝ TMEL NEUTRÁLNÍ B 310 ML

Neutrální vytvrzení, vysoce odolný silikonový tmel, vyrobený výhradně pro těsnění proti povětrnostním vlivům a pro zasklení. Vytváří těsnění odolné proti povětrnostním vlivům na oknech a fasádách budov.

FUNKCE

Poskytuje trvalou pružnost díky svému 100% silikonovému složení. Pružnost není ovlivněna vystavením slunečnímu záření, dešti, sněhu a je zachována po mnoho let. Tmel je výjimečně odolný vůči teplotním extrémům a je téměř bez zápachu. Vyniká vysokou přilnavostí k mnoha porézním a neporézním materiálům. Produkt FX915N dobře vytvrzuje a nezpůsobuje korozi kovových materiálů.

OBLASTI APLIKACE

Špičkové těsnění proti povětrnostním vlivům a těsnění spár pro stěny, okna a dveře. Těsnění a montáž okenních a dveřních zárubní. Těsnění mramoru, kamene a jiných porézních podkladů. Těsnění spojovacích a dilatačních spár. Vhodný pro velkoplošné zasklení konstrukcí.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1200 915.312	Silikonový tmel neutrální B	Kartuš 310 ml	Černá
1200 915.310	Silikonový tmel neutrální B	Kartuš 310 ml	Bílá

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Základ	Silikon Polymer (Oxime)
Systém vytvrzování	Neutrální (vytvřzení vzdušnou vlhkostí)
Hustota	1,02 ± 0,03 g / ml (ASTM D 792), (Transparentní a hliníkové) 1,20 ± 0,03 g / ml (ASTM D 792), (Jiné barvy)
Tvrdość Shore A	17-25 (po 28 dnech), (Transparentní a hliníkové) 22-32 (po 28 dnech), (Jiné barvy)
Pevnost v tahu	0,4 N / mm ² (23 °C a 50% r. v.) (ISO 8339)
Tvorba kůže	5-10 min. (23 °C a 50% r. v.)
Rychlost vytvrzování	min. 2,5 mm / den (23 °C a 50% relativní vlhkosti)
Prodloužení při přetržení	400% (ASTM D412), (Transparentní a hliníkové) 350% (Jiné barvy)
Teplotní odolnost	-60 °C až +180 °C
Teplota při zpracování	+5 °C až +40 °C

F100-SV SILIKONOVÝ TMEL PRO STYK S VODOU 310 ML

Netoxický, jednosložkový, silikonový tmel bez obsahu rozpouštědel pro použití v akváriích a jiných nádržích na vodu a pro všeobecné zasklívání. Vysoce kvalitní silikonový tmel na bázi acetátu s vynikající přilnavostí ke sklu a mnoho dalších neporézních povrchů.

FUNKCE

Velmi dobrá pevnost lepení. Rychlé vytvrzení. Netoxický pro ryby a jiné živé organizmy. Vytvrzuje vzdušnou vlhkostí. Stále pružný, při nízkých a vysokých teplotách. Odolný vůči mnoha chemikáliím a vůči UV záření.

OBLASTI APLIKACE

Lepení, utěsňování a opravy akvárií a jiných vodních nádrží. Aplikace na sklo.

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1200 100.313	Silikonový tmel pro styk s vodou	Kartuš 310 ml	Transparent



TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Základ	100% Silikonový polymer
Systém vytvrzování	Acetát
Hustota	1,02 ± 0,03 g / ml
Tvrdość Shore A	24-30 (po 28 dnech)
Pevnost v tahu	0,4 N / mm ² (ISO 8339)
Tvorba kůže	7-13 min. (23 ° C a 50% r.v.)
Rychlost vytvrzování	min. 3 mm / den (23 ° C a 50% relativní vlhkosti)
Prodloužení při přetřetí	250% (ASTM D412)
Teplotní odolnost	-50 ° C až + 200 ° C
Teplota při zpracování	+ 5 ° C až + 40 ° C
Elastické zotavení	100% (ISO 7389)
Průhyb	0 mm (ISO 7390)
Změna objemu	<5% (ISO 10563)



F100-SU UNIVERZÁLNÍ SILIKON ACETÁTOVÝ 280 ML

Jednosložkový silikonový tmel pro řadu obecných aplikací těsnění a zasklení. Poskytuje přílnavost a je vhodný pro použití na běžné neporézní stavební materiály.

FUNKCE

Po vytvrzení zůstává trvale pružný při nízkých i vysokých teplotách. Odolný vůči teplotním extrémům. Odolnost proti stárnutí, praskání a proti žloutnutí. Dobrá odolnost proti tvorbě plísni.

OBLASTI APLIKACE

Těsnění kolem oken a dveří. Těsnění a spárování v koupelně, kuchyni a při instalatérských aplikacích. Spojovací a dilatační spáry na skle, porcelánu, oceli atd. Těsnění elektrických a telefonních zásuvek a spínačů.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1200 101.283	Silikonový tmel neutrální B	Kartuš 310 ml	Transparent
1200 101.282	Silikonový tmel neutrální B	Kartuš 310 ml	Černá
1200 101.280	Silikonový tmel neutrální B	Kartuš 310 ml	Bílá

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Základ	Silikonový polymer
Systém vytvrzování	Acetát, vzdušnou vlhkostí
Hustota	0,96 - 0,98 g / ml (ASTM D 792)
Tvrdost Shore A	15-25 (po 28 dnech)
Pevnost v tahu	0,7 N / mm ² (ASTM D 412)
Tvorba kůže	8-20 min. (23 ° C a 50% r.v.)
Rychlost vytvrzování	min. 2,5 mm / den (23 ° C a 50% relativní vlhkosti)
Prodloužení při přetržení	350% (ASTM D 412)
Teplota při zpracování	+ 5 ° C až + 40 ° C

Köditec 114

Silikonová pryž s vysokou teplotní odolností

- Teplotní odolnost do +250°C (dlouhodobě)
- Teplotní odolnost do +350°C (krátkodobě)
- Vysoká mechanická pevnost
- Vynikající odolnost vůči motorovému oleji a chladicí kapalině
- Lepení skleněných desek pro pece
- Výroba jednotek tepelné ochrany
- Utěsnění dílů a zařízení při vysokých teplotách
- FIPG (těsnění vytvořené na místě)

Köditec 114 přilne k velkému množství povrchů, jako je hliník, neželezné těžké kovy, ocel, sklo, skelná tkanina, keramika a další materiály. (Nepoužívejte pro pozinkovanou ocel a neželezné kovy).

Výrobek je velmi odolný vůči povětrnostním vlivům a stárnutí, do značné míry odolný vůči mnoha druhům rozpouštědel, olejům, nečistotám z průmyslu, zředěné kyseliny, solným rozpouštědlům, detergentům a ovocným kyselinám.

Základ: jedno složkový silikon, kysele vytvrzující působením vlhkosti, bez rozpouštědel

Barva: antracit

Konzistentní pasta, nestéká

Hustota 1,16 g/cm³ DIN 53479, +23°C

Doba tvorby kůže: 5 min DIN 50014 – 23/50-2

Tvrdost Shore: A 50 DIN 53 505 *

Pevnost v tahu: 2,6 N/mm² DIN 53 504, S 3 A *

Tažnost při přetržení: 300 % DIN 53 504, S 3 A *

Teplotní odolnost: -40 až +250 °C (krátkodobě až +350)

* Vulkanizovaný materiál, testováno po 14 dnech skladování při normálním klimatu DIN 50 014 – 23/50-2



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1220 030.000	Köditec 114	Kartuš 310 ml	antracit



KÖRACOLL WB 20 - KÖRACOLL 3350

Universální lepidlo pro spojovací aplikace v konstrukci osobních dopravních prostředků, včetně podlahových a stěnových krycích obložení, protihlukové a tepelné izolace, a dekorativních laminátů navzájem k sobě a rovněž ke dřevu, k plechu, ke GRP („Glass-reinforced plastic“ = „plastik zesílený sklem“) a k PUR prvkům, stejně jako k lakovaným povrchům. Univerzální lepidlo pro různé druhy aplikací.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1213 020.010	Köracoll WB 20	kbelík 14 kg	bílá
1213 350.050	Köracoll 3350	kbelík 5 kg	bílá

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

barva	bílá
hustota	1,0 g/cm ³ (při +23°C)
charakteristické vlastnosti	Plnicí vlastnosti, houževnatě pružné, velmi odolné proti vlhkosti, dobrá odolnost proti teplotám až do zhruba +110°C.

	KÖRACOLL WB 12 <i>Univerzální lepidlo pro široký rozsah aplikací.</i>	KÖRACOLL 3350 <i>Vhodný pro nízkoteplotní aktivaci.</i>
základní hmota	EVA („etylén vinyl acetát“) / akrylový esterový kopolymer s parametry vlastního zesílení	polyuretan
viskozita	14 000 mPas, s možností nanášení válečkem, špachtlí a štětcem	5 000 mPas
obsah pevných látek	78%	49%
tužidlo	-	produkt Köracur D group
mísicí poměr	-	100 : 5
doba zpracovatelnosti	20-80 min.	8 hodin
aktivační teplota		asi +45 °C (v závislosti na přechodném uložení)
spotřeba	250 až 400 g/m ² (v závislosti na podkladu)	60 až 120 g/m ² (v závislosti na podkladu)
obalové jednotky	14 kg plastový kbelík	5 kg kbelík

Köraplast SF

Köraplast SF je univerzální jedno nebo dvousložkové lepidlo na bázi kontaktního lepidla za studena

- Pro lepení kůže, textilu, PVC, ABS, PUR, pryžové nebo krepové materiály a také halogenované TR. Vhodné pro lepení PVC auto plachet, latexových podrážky sportovní obuvi a pryžových dílů.
- Lepení studeným spojem 5-20 minut po nanesení lepidla
- Zvláště vhodné pro extrémně namáhané kontakty



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1220 051.060	Köraplast SF	60 g	transparentní
1220 051.000	Köraplast SF	600 g	transparentní

TECHNICKÁ DATA

Základní polyuretany, obsahující rozpouštědlo

Barva: transparentní

Hustota: 0,9 g/cm³

Viskozita: 2700 mPas

Tužidlo Köracur TR 280

Doba zpracovatelnosti 6–8 h (s Köracur TR 280)

Doba schnutí:

5-20 min (bez tužidla)

20-90 min (s tužidlem)

po překročení doby schnutí musí být lepicí film na jedné straně spoje aktivován při +40°C až +50°C.

Teplota zpracování

Köraplast SF a spojovací prvky musí být zpracovány při teplotách ne nižších než +18°C.

Podchlazené lepidlo by mělo být zahřáté alespoň 3 dny při teplotách mezi +25°C a +35°C (ne

otevřený plamen) a před použitím dobře promícháno. U PUR materiálů doporučujeme základní nátěr Kö-PUR. PVC je nutné očistit a odmastit. TR podrážky a pryžové materiály musí být halogenované produkty Halosol S nebo Halosol 6.

Pro zlepšení odolnosti vůči teplu, vlhkosti, oleji, mastnotě přimíchejte 5–10 % tvrdidla Köracur TR 280

Natřít lepené plochy (s dodržением doby zpracovatelnosti).

Kůže a jiné savé materiály musí být natřeny dvakrát.

Lepení za studena: počkejte na částečné zaschnutí 5-20 minut, materiály zafixujte a stiskněte.

Když je překročena doba kontaktu za studena, aktivujte jednu stranu na +40°C až +50°C, spojte a přitlačte.



Köratac VC 34

- Technologie/Základní vinylové polymery
- Vytvrzování na rozpouštědle
- Díly jednodílný systém
- Barva transparentní, bezbarvá
- Odolný proti žloutnutí

POUŽITÍ

Lepidlo vhodné pro tzv. studené sváření PVC desek a trubek. Odolné proti vodě, alkoholům, olejům a plynům.



12. 28 str.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1121 5304.010	Köratac VC 34	200 ml	transparentní

TECHNICKÁ DATA

Hustota 0,90 g/cm³

Hmotnostní obsah pevné látky 25 % Kö-test metoda 100035

Pokyny a parametry zpracování

Skladovací teplota 15 °C až 25 °C

Teplota při zpracování 18 °C až 25 °C

Spotřeba 250 g/m² do 400 g/m²

Provozní teplota -25 °C až 70 °C

Swiftcol 2035

Základní materiál: polychloroprenový kaučuk na bázi rozpouštědla

Typ produktu: lepidlo pro lepení za studena

Barva: hnědá

Výhody produktu:

velmi vysoká kontaktní lepivost, dobrá odolnost proti vlhkosti, vysoká tepelná odolnost, bez toluen



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1212 035.010	Swiftcol 2035	10 kg	hnědá

TECHNICKÁ DATA

Hustota 0,82 g/cm³

Hmotnostní obsah pevné látky 20 % Kö-test metoda 100035

Pokyny a parametry k zpracování

Skladovací teplota: 10 °C až 25 °C

Teplota zpracování: 15 °C až 30 °C

Viskozita: 450 mPa s Brookfield RVT, 20 °C

Doba odvětrání: čekací doba 5 min

Požadovaný tlak stříkání 5 bar

Spotřeba: 250 g/m²

Vlastnosti vytvrzeného materiálu

Tepelná odolnost 130°C Kö-test metoda 100098

Zpracování: Vhodné podklady dřevotřískové desky

Různé hliníkové slitiny, různé slitiny oceli, dřevo, různé další substráty

Konzistentní kapalina: stříkatelné

Požadavky na povrch: suchý, čistý povrch bez mastnoty.

Způsob aplikace stříkáním

Čisticí prostředek na nářadí helmitin® 676/2

Rady

Kompatibilita s polystyrenovými pěny. Nevhodné pro lepení polystyrenových pěn.

Požádejte o to místní prodejní kancelář produkty vhodné pro takové aplikace.

Swift®col 2035 by měl být použit během doby použitelnosti uvedeno na obalu. Pouze stabilita při skladování platí pro materiál skladovaný za vhodných podmínek (originální neotevřené nádoby, doporučené skladování teplota).

Vysoké teploty zkracují trvanlivost. Nízké teploty dočasně způsobují vyšší viskozitu.

Zpracování:

Nanášejte lepidlo rovnoměrně vhodnou aplikací metodou na dvou částech, které mají být spojeny. Po doporučeném čekací doba (doba vzplanutí) umístěte díly přesně dohromady a stiskněte. Doba čekání závisí na okolní teplotě, tloušťce lepidla film a savost povrchů. Povrchy, které mají být lepené by měly být stlačeny dohromady, když lepidlo je stále mírně lepivé, ale nelepí se na prst při lehkém stlačení.



Cyberbond TM44

Použití

Jištění závitů; středně pevnostní, střední viskozita, anaerobní tmel, univerzální použití, demontovatelné běžnými nástroji.

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Dimethacrylate
Vzhled	modrý
Viskozita při 20°C	600 – 1200 mPas
Hustota při 20°C	1,07 g/m ³
Skladovatelnost (20°C, neotevřený obal)	12 měsíců
Čas vytvrzení: Ocel (závit M10)	15 – 30 min
Maximální spára	0,06 – 0,18 mm
Pevnost ve smysku	10 – 16 N/mm ²
Moment odtrhu	10 – 20 Nm
Teplostní odolnost	-55 / 150°C



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 850.010	Cyberbond TM44	10 g	modrá

Cyberbond TM66

Použití

Jištění závitů; středně pevnostní, střední viskozita, anaerobní tmel, univerzální použití, demontovatelné běžnými nástroji.

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Dimethacrylate
Vzhled	zelený
Viskozita při 20°C	500 – 800 mPas
Hustota při 20°C	1,07 g/m ³
Skladovatelnost (20°C, neotevřený obal)	12 měsíců
Čas vytvrzení: Ocel (závit M10)	15 – 30 min
Maximální spára	0,06 – 0,18 mm
Pevnost ve smysku	81 – 100 N/mm ²
Moment odtrhu	10 – 20 Nm
Teplostní odolnost	-55 / 150°C



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 851.010	Cyberbond TM66	10 g	zelená



Cyberbond RH98

Použití

Upevňovací prostředek; vysoce pevnostní, teplotně odolný, vysoce viskózní, anaerobní tmel odolávající teplotním vlivům, pro dynamicky namáhané spoje jako ložiska, šrouby, atd.

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Dimethacrylate
Vzhled	zelený
Viskozita při 20°C	2200 – 3400 mPas
Hustota při 20°C	1,09 g/m ³
Skladovatelnost (20°C, neotevřený obal)	12 měsíců
Čas vytvrzení: Ocel (závit M10)	20 – 40 min
Mosaz (závit)	<10 min
Maximální spára	0,06 – 0,18 mm
Pevnost ve smysku	81 – 100 N/mm ²
Moment odtrhu	10 – 20 Nm
Teplostní odolnost	-55 / 150°C



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 852.010	Cyberbond RH98	10 g	zelená

CYBERBOND SH27 harmonic

Použití

Těsnící prostředek; středně pevnostní, vysoce viskózní. Anaerobní tmel pro demontovatelné závit trubek. DVGW zkoušeno DIN EN 751-1 pro plyny

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Dimethacrylate
Vzhled	žlutý
Viskozita při 20°C	20000 – 30000 mPas
Hustota při 20°C	1,05 g/m ³
Skladovatelnost (20°C, neotevřený obal)	12 měsíců
Čas vytvrzení: Ocel (závit M10)	15 – 30 min
Maximální spára	0,10 – 0,40 mm
Maximální závit	R 2"
Konečné vytvrzení po	24 hod.
Pevnost ve smysku	6 – 12 N/mm ²
Moment odtrhu	6 – 14 Nm
Teplostní odolnost	-50 / 150°C



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 853.075	CYBERBOND SH27 harmonic	75 g	žlutá



Cyberbond 2008

Použití

Extrémně rychlé, určené především pro lepení EPDM.

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Ethylester
Vzhled	bezbarvý
Viskozita při 20°C	10 – 20 mPas
Hustota při 20°C	1,06 g/m ³
Skladovatelnost (20°C, neotevřený obal)	12 měsíců
Čas vytvrzení:	
Kov	10 – 30 s
Guma (EPDM)	1 – 3 s
Plast	2 – 4 s
Pevnost v tahu na gumě	86 – 100N / cm ²
Pevnost ve smysku na kov	10 – 22N / mm ²
Teplostní odolnost	-55 / 95°C



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 801.020	Cyberbond 2008	20 g	čirá

Cyberbond 2028

Použití

Aplikace pro přesné polohy, žádné uvolnění ve spoji ani u malých kapek, rychlé vytvrzení.

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Ethylester
Vzhled	bezbarvý
Viskozita při 20°C	150 – 300 mPas
Hustota při 20°C	1,05 g/m ³
Skladovatelnost (20°C, neotevřený obal)	9 měsíců
Čas vytvrzení:	
Kov	20 – 50 s
Guma (EPDM)	1 – 4 s
Plast	2 – 4 s
Pevnost v tahu na gumě	79 – 100N / cm ²
Pevnost ve smysku na kov	10 – 22N / mm ²
Teplostní odolnost	-55 / 95°C



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 802.020	Cyberbond 2028	20 g	čirá



Cyberbond 2077

Použití

Mírně vyplňuje mezery, vhodný pro porézní materiály, rychlé tvrzení.

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Ethylester
Vzhled	bezbarvý
Viskozita při 20°C	600 – 1500 mPas
Hustota při 20°C	1,06 g/m ³
Skladovatelnost (20°C, neotevřený obal)	9 měsíců
Čas vytvrzení:	
Kov	20 – 50 s
Guma (EPDM)	1 – 4 s
Plast	5 – 7 s
Pevnost v tahu na gumě	90 – 100N / cm ²
Pevnost ve smysku na kov	10 – 22N / mm ²
Teplostní odolnost	-55 / 95°C

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 803.020	Cyberbond 2077	20 g	čirá



Cyberbond 2240

Použití

Extrémně rychlé, určené především pro lepení EPDM.

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Ethylester
Vzhled	neprůhledný
Viskozita při 20°C	2000 – 4000 mPas
Hustota při 20°C	1,06 g/m ³
Skladovatelnost (20°C, neotevřený obal)	9 měsíců
Čas vytvrzení:	
Kov	30 – 90 s
Guma (EPDM)	7 – 13 s
Plast	7 – 13 s
Pevnost v tahu na gumě	82 – 100N / cm ²
Pevnost ve smysku na kov	10 – 28N / mm ²
Teplostní odolnost	-55 / 140°C

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 804.020	Cyberbond 2240	20 g	čirá



CYBERBOND černé 2243

Rychlý, částečně flexibilní produkt, pro dynamicky a tepelně zatížené spoje, nízká viskozita. Schválené ISO 10993-5.

Fyzické vlastnosti

- Monomerová forma (tekutý)
- Monomerová báze: Ethylester
- vzhled: black/schwarz
- Viskozita při 20 °C v mPa*s: 240 – 360
- Hustota při 20 °C v g/cm³ : 1,06
- Bod vzplanutí °C 85
- Skladovatelnost při 20°C v neotevřeném obalu v měsících: 9

Čas vytvrzení

- Kov (ocel) v sec: 30 – 65
- Guma (EPDM) v sec 3 - 8
- Plast (ABS) v sec: 5 - 9
- Dřevo (buk) v sec: >60
- Pevnost v tahu na gumě (NBR) v N/cm²: # 83 - 100
- Pevnost ve smyku na kovu v N/mm²: 10 - 24
- Teplotní odolnost: °C -55 / +140



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 808.020	Cyberbond 2243	20 g	čirá

Cyberbond 2003

Použití

Speciální produkt pro lepení kombinací kov/guma.

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Ethylester
Vzhled	bezbarvý
Viskozita při 20°C	50 – 100 mPas
Hustota při 20°C	1,05 g/m ³
Składovatelnost (20°C, neotevřený obal)	12 měsíců
Čas vytvrzení:	
Kov	10 – 50 s
Guma (EPDM)	10 – 50 s
Plast	4 – 10 s
Pevnost v tahu na gumě	85 – 100N / cm ²
Pevnost ve smysku na kov	10 – 22N / mm ²
Teplostní odolnost	-55 / 95°C



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 807.010	Cyberbond 2003	10 g	čirá



Cyberbond 1070

Použití

Mírně vyplňuje mezery, vhodný pro porézní materiály, rychlé tvrzení.

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Ethylester
Vzhled	čirý
Viskozita při 20°C	60 – 100 mPas
Hustota při 20°C	1,09 g/m ³
Skladovatelnost (20°C, neotevřený obal)	12 měsíců
Čas vytvrzení:	
Kov	20 – 60 s
Guma (EPDM)	6 – 12 s
Plast	4 – 6 s
Pevnost v tahu na gumě	81 – 100N / cm ²
Pevnost ve smysku na kov	10 – 28N / mm ²
Teplostní odolnost	-55 / 95°C

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 805.020	Cyberbond 1070	20 g	čirá



Cyberbond 2605

Použití

doplněno o Neomer Technologii; střední viskozita, extrémně rychle lepí různé materiály jako gumu, plast, dřevo, kůži, lepenku, atd.

Fyzické vlastnosti

Monomerová báze	Ethylester
Vzhled	bezbarvý čirý
Viskozita při 20°C	40 – 80 mPas
Hustota při 20°C	1,04 g/m ³
Skladovatelnost (20°C, neotevřený obal)	12 měsíců
Čas vytvrzení:	
Kov	20 – 50 s
Guma (EPDM)	1 – 3 s
Plast	1 – 3 s
Pevnost v tahu na gumě	87 – 100N / cm ²
Pevnost ve smysku na kov	10 – 25N / mm ²
Teplostní odolnost	-55 / 95°C

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1211 806.003	Cyberbond 2605	3 g	čirá



Cyberbond 9096 200ml

Použití

Aktivátor kyanakrylátových lepidel.

Fyzické vlastnosti

Hustota při 20°C 0,700 g/cm³ Teplota vzplanutí -4°C

Popis

Aktivátor Cyberbond 9096 urychluje vytvrzení kyanakrylátových lepidel.

Použití

- pokud nejsou okolní podmínky optimální (suchý vzduch, chladno)
- u velkých vrstev lepidla
- při lepení inaktivních materiálů
- (nenahrazuje ale Cyberbond Primer 9050)

Nanášení

1. Před lepením: Nanese se na jednu stranu a nechá se odpařit. Kyanakrylové lepidlo se aplikuje na stranu, která nebyla ošetřena, díly se rychle spojí a lepidlo se nechá tvrdnout.
2. Po lepení: Tato aplikace je možná jen s použitím vhodného rozprašujícího ventilu. Poté postříkat viditelné zbytky lepidla a nechat tvrdnout. Pro dosažení hladkého povrchu je nutné dodržet dostatečnou vzdálenost při stříkání (cca 30 cm).

Pozor: Aktivátor může poškodit lakované povrchy jako např. termoplasty!



TT-číslo	Název	Specifikace
1236 096.200	Cyberbond 9096	200 ml

KÖRAPUR 689 - KÖRAPUR 690

Krycí vrstva – litá podlaha v nákladních automobilech, kontejnerech, prodejních dopravních prostředcích, pojízdných obchodech, obytných vozidlech, pojízdných přívěsech, a tak dále. Na polyester, hliník, základním nátěrem opatřené ocelové desky a dřevo. Zvláště vhodné pro vozidla k přepravě čerstvého zboží, masa, ryb a pro mrazicí dopravní prostředky (odzkoušeno až do -30°C), K vytvoření protisklizové vrstvy se v průběhu vytvrzování produktu Korapur 689 nasype granulát a potom provede krycí vrstva produktem Körapox BS 85. Tím se dosáhne velmi dobrá životnost. Schválené pro styk s potravinami, fyziologicky nezávadné. Zkušební certifikát je k dispozici.



základní hmota	polyuretan, dvousložkový produkt
barva	šedá, zhruba odpovídá RAL 7037
charakteristické vlastnosti	Houževnatě pružná hmota, dobrá odolnost proti otěru, zkoušeno podle EN 438.

Litá podlaha - přehled		
TT-číslo	Název	Specifikace
1221 689.000	Körapur 689	balení 15 kg
1221 690.000	Körapur 690	balení 6 kg
1221 085.000	Körapox BS 85	Balení 5 kg
1221 002.000	Stěrka 6 mm	
1221 003.000	Molitanový váleček - komplet	
1221 004.000	Molitanový váleček - samostatný	
Náhradní balení (musí se dodržet míšící poměr s komponentou A)		
1220 016.000	Koeracur TH 240	1 kg, komponenta B pro K 689

	KÖRAPUR 689 <i>Samonivelační nátěrová hmota.</i>	KÖRAPUR 690 <i>Zkušební certifikát je k dispozici.</i>
hustota	1,40 g/cm ³ (směs)	1,14 g/cm ³ (směs)
viskozita	3 600 mPas (směs)	33 000 mPas (směs)
míšící poměr	4 : 1 (podle hmotnosti)	3 : 1 (podle hmotnosti)
spotřeba	2 až 5 kg/m ²	600 až 800 g/m ²
doba zpracovatelnosti	35 minut při +20°C	120 minut při +20°C
pevnost v tahu	18 N/mm ²	
prodloužení při přerušení	15%	
tvrdost Shore D	70	
obalové jednotky	15 kg míšící jednotka ve dvoupatrovém obalu	6 kg míšící jednotka ve dvoupatrovém obalu



KÖRAPOX BS 85 - KÖRAPOX BS 90

Pro protiskluzový nátěr podlah v nákladních automobilech, kontejnerech, prodejních dopravních prostředcích, obytných vozidlech, kempinkových vozidlech, a tak dále. Zvláště vhodné pro vozidla k přepravě čerstvého zboží, masa, ryb a pro mrazicí dopravní prostředky (odzkoušeno až do 30°C). Schválené pro styk s potravinami, fyziologicky nezávadné. Zkušební certifikát je k dispozici.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1221 085.000	Körapox BS 85	balení 5 kg	šedá
1221 086.000	Korund	balení 1 kg	hnědá
1221 090.000	Körapox BS 90	balení 8 kg	šedá

základní hmota	epoxid, dvousložkový produkt
charakteristické vlastnosti	houževnatě pružná hmota, dobrá odolnost proti vodě, soli a žloutnutí
doba mezi nanesením a slepením („open time“)	30 minut
barva	šedá

	KÖRAPOX BS 85 <i>Dobrá odolnost ke žloutnutí.</i>	KÖRAPOX BS 90 - nátěr na podlahu <i>Dobrá přilnavost ke kovu.</i>
hustota	1,14 g/cm ³ (směs)	1,55 g/cm ³ (směs)
viskozita	nízká viskozita	35 000 mPas (směs)
mísicí poměr	4 : 1 (podle hmotnosti)	7 : 1 (podle hmotnosti)
spotřeba	250 g/m ²	800 až 1 000 g/m ²
doba zpracovatelnosti	90 minut při +20°C	8 hodin při +20°C
obalové jednotky	5 kg mísicí jednotka ve dvoupatrovém obalu	8 kg mísicí jednotka ve dvoupatrovém obalu



Köracur TH 240 - komp. B pro K 689

Tužidlo pro dvousložkové polyuretany. Pomalé tvrzení. U aplikací na plasty je třeba nejprve zkontrolovat kompatibilitu. Dodržujte pracovní a bezpečnostní předpisy pro hořlavé produkty

Specifikace

Barva: čirá / nahnědlá

Viskozita / mPas 130

Obsah NCO / % 31

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1220 016.000	Köracur TH 240	1 Kg	čirá / nahnědlá



Köracur TH 340 - komp. B pro K 690

Tužidlo pro dvousložkové polyuretany. Pomalé tvrzení. U aplikací na plasty je třeba nejprve zkontrolovat kompatibilitu. Dodržujte pracovní a bezpečnostní předpisy pro hořlavé produkty

Specifikace

Barva: čirá / nahnědlá

Viskozita / mPas 130

Obsah NCO / % 31

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1220 018.000	Köracur TH 340	1 Kg	čirá / nahnědlá



CYBERBOND 9999 500ml (čistí, odmašťuje)

Obsah: Prodejní jednotka: 500 ml sprej 12 ks

Chemický základ: Alkohol, aceton, alifatické uhlovodíky Propanbutan jako hnací plyn.

Fyzikální vlastnosti:

- Hustota při 20 °C: 0,72 g/cm³
- Teplota vzplanutí: u aerosolů není možné určit

Popis: U Cyberbond 9999 se jedná o univerzální čistič pro kovové materiály, který je šetrný vůči životnímu prostředí. Protože olej, tuk a znečištění mohou mít negativní vliv na lepený spoj, měly by být kovové povrchy vyčištěny pomocí přípravku Cyberbond 9999. Stačí znečištěné díly postříkat, Cyberbond 9999 nechat krátce působit a pak setřít. Cyberbond 9999 je vhodný také pro odstraňování zbytků lepidel a těsnění a je navíc velmi dobrý pro čištění brzd. Může narušovat plastové materiály, proto je nutné před použitím ověřit jeho působení.

Pozor: Nesmí být používán na lak nebo kůži.



12. 40 str.



TT-číslo	Název	Specifikace
1239 999.500	CYBERBOND 9999	500 ml

Helmitin 676/2, toluolfrei (1lt), pro odstranění lep.m., (Körsolv CR)

Typ produktu: Směs organických rozpouštědel

Výhody produktu: skvělý výkon při ředění a čištění polychloroprenových lepidel na bázi rozpouštědla.

Čistič pryžových podrážek a dalších aplikací používaných při spojování pryže.

Barva: bezbarvý

Hustota při 20°C: cca 0,78 g/cm³

Spotřebovat do 24 měsíců od data výroby

TT-číslo	Název	Specifikace
1231 100.100	Helmitin 676/2	1 lt



Körasolv PU

Čistící prostředek a ředidlo pro PU lepidla řady Köraplast

Popis výrobku

Základ: směs organických rozpouštědel

Barva: bezbarvá kapalina

Hustota: 0,83 g/cm³

Viskozita při 20°C: < 5 mPa.s

Třída hořlavosti: hořlavina I. třídy

Odpovídající bezpečnostní údaje získáte v bezpečnostním listu.

Skladovací podmínky: 12 měsíců při + 18°C



12. 41 str.



Körasolv WL

Čistící prostředek k čištění mastných a voskovaných povrchů jako předúprava pro lepení s Körapur, Körapox a Köratac podle podrobností uvedených v informacích o produktu.

Popis výrobku

Základní materiál: Směs organických rozpouštědel bez toluenu

Barva: Bezbarvá, čirá

Hustota 0,76 g/cm³

Skladujte utěsněné, v suchu a ne déle než 24 měsíců



TT-číslo	Název	Specifikace
1231101.100	Körasolv WL	1 L

F60-CE ČISTIČ ELEKTRICKÝCH KONTAKTŮ 400 ML

Produkt určený k odstranění povrchových nečistot z elektrických spojů. Produkt se rychle odpařuje z povrchu, aniž by zanechal zbytky, ale zůstává ochranná vrstva. Je určen k čištění mastnoty a nečistot z elektrických a elektronických zařízení.

FUNKCE

Rychlé čištění pro odstranění stop tavidla, lehkých olejů, otisků prstů a dalších nečistot. Pravidelné plánované aplikace prodlužují životnost komponentů. Nevodivé a nekorozivní. Odpařuje se úplně a zůstává jen velmi tenká ochranná vrstva. Bezpečné pro všechny kovové povrchy, většinu pryží, plastů a nátěrů. Doporučuje se zkušet na citlivých plastech, lepených nebo namáhaných částech.

OBLASTI APLIKACE

Počítače, digitální zařízení, elektronické zapalování, navigace, tištěné obvody, radary, rádia, spínače, relé, jističe, poplachové a signální systémy, nebo také zástrčky a zásuvky.



TT-číslo	Název	Specifikace
1200 060.400	F60-CE Čistič elektrických kontaktů	400 ml

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Forma	Aerosol
Vzhled	Čirá bezbarvá kapalina
Měrná hmotnost	0,802
Zápach	Mírný
Barva	Transparentní

F110-UC UNIVERZÁLNÍ ČISTIČ A ODMAŠŤOVAČ 500 ML

Výkonný čistící aerosol se používá k odstraňování oleje, mastnoty, nečistot a prachu z brzd a spojek, což napomáhá eliminaci skřípání brzd a prokluzu spojky způsobeného znečištěním. FXR110 pomáhá čistit a odmašťovat náhradní díly v autodílnách a při opravách strojního zařízení, umožňuje brzdovým systémům aut a motocyklů vydržet déle a lépe fungovat.

FUNKCE

Účinně odstraňuje usazeniny, jako je prosakující brzdová kapalina, mastnota, olej a ztvrdlé nečistoty. Eliminuje prach z dílů brzd a spojkových skříní. Snižuje pískání kotoučové brzdy a vibrace spojky. Použití FXR110 bez demontáže, brzd a jiných dílů šetří čas a snižuje náklady na údržbu. Rychle se odpařuje. Nezanedbává žádné zbytky. Vynikající penetrace nečistotami. Stabilní, nezanechává skvrny a nezpůsobuje korozi kovů. Aerosol je pro větší pohodlí vybaven systémem pro možnost otočení o 360 ° (dnem vzhůru) stříkacím ventilem s prodlužovací trubicí.

OBLASTI APLIKACE

- Brzdová obložení
- Bubny
- Válce
- Brzdové čelisti
- Brzdové destičky
- Disky
- Klínové brzdy
- Pružiny
- Třmeny
- Spojkové kotouče
- Většina kovových dílů



TT-číslo	Název	Specifikace
1200 110.500	F110-UC Univerzální čistící a odmašťovač	500 ml

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Forma	Kapalný aerosol
Vzhled	Transparentní
Měrná hmotnost	0,72 ± 0,02 gr / cm ³
Zápach	Charakteristický
Bod vzplanutí	N / A



F800-CP ČISTIČ PU PĚNY 500 ML

Odstraní nevytvrzenou PU pěnu a po aplikaci vyčistí adaptér pistolové PU pěny. Čistí povrchy, oblečení, okenních a dveřních ráků a zabraňuje vytvrzení pěny v adaptéru pistole.

FUNKCE

Výkonný aerosolový čistič na bázi rozpouštědla pro odstraňování nevytvrzené PU. Určeno speciálně pro čištění pěnového adaptéru pistole. Lze jej použít ve všech polohách. Pohonný plyn není škodlivý pro ozonovou vrstvu.

OBLASTI APLIKACE

Čištění adaptéru pistole. Čištění ventilů PU pěnového aerosolu. Odstranění nevytvrzené pěny.



TT-číslo	Název	Specifikace
1200 800.500	F800-CP Čistič PU pěny	500 ml

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Základ	Směs rozpouštědel
Konzistence	Tekutá
Vzhled	Transparentní
Měrná hmotnost	0,85 g / cm ³

Körabond HG 74E

Základní nátěr vytvrzující vlhkostí

- Pro předúpravu savých podkladů jako např. dřevo nebo beton
- Pro následné lepení 1K – PUR popř. 1K – POP lepidlo a tmel

TECHNICKÁ DATA

Základní materiál: syntetická pryskyřice obsahující rozpouštědlo

Barva: Nažloutlá transparentní nebo červená

Hustota: 1 g/cm³ DIN 53 479

Konzistence: Nízká viskozita

Spotřeba: 100 g/m²

Doporučená teplota při zpracování: +10°C až +35°C

Příprava:

Povrchy musí být suché, čisté a zbavené mastnoty a mastnoty prach.

Naneste Körabond HG 74 E na lepené plochy a nechte je uschnout.

Doba sušení je cca. 60 minut

Následně lepte s produkty Körapur – 1K nebo Körapop v rozmezí do 8 hodin. Je bezpodmínečně nutné provést testy vhodnosti a kompatibility pro neznámé nebo nové materiály.

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1231 074.100	Körabond HG 74E	1 L	nažloutlá

Körabond HG 77

Základní nátěr pro předúpravu tvrdého PVC a ABS pro lepení polyuretanů (Körapur) a silanem modifikované polymery (Körapop)

- Před přetíráním nátěrem Körapop musí být dosaženo úplného vytvrzení

Základní materiál: syntetická pryskyřice obsahující rozpouštědlo

Barva: Světle-žlutavě-průhledná nebo modrá

Hustota: 0,92 g/cm³

Viskozita Nízká viskozita

Spotřeba: 20-80 g/m²

Teplota zpracování: +10°C až +25°C

Příprava:

Povrchy musí být suché, čisté a zbavené prachu a mastnoty. Naneste tenkou, rovnoměrnou vrstvu Körabond HG 77 a nechte zaschnout alespoň 30 minut. Lepicí tmel Körapur 1K popř. Körapop by měl být aplikován do 24 hodin od natření podkladu produktem Körabond HG 77. V případě použití jiných lepidel, jako je Körapur 666, nepřekračujte 1 hodinu od aplikace tímto základním nátěrem.

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1231 077.010	Körabond HG 77	1 L	nažloutlá



Körabond HG 79

POUŽITÍ: Základní nátěr určený pro aplikaci před použitím lepidel / tmelů na bázi polyuretanů na mnoha médiích. Jeho zvláštností je vytváření upevňovacích můstků na materiálech jako jsou kovy, zejména hliník nebo nerezová ocel, také sklo, keramika a velké množství termoplastických nebo termosetových materiálů. Také vhodné na určitých předlakovaných materiálech.



TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA :

- Základ: Syntetická pryskyřice rozpuštěná v hořlavých rozpouštědlech
- Barva: Průhledná / nažloutlá
- Sušina: Asi 3 % účinných látek
- Hustota: Cca 0,79 g/cm³
- Viskozita: Méně než 25 mPa.s
- Spotřeba: Cca 20 až 50 g/m²
- Doba schnutí: Minimálně kolem 2 až 5 minut, opt. je cca 30 minut
- Otevřená doba: Nejlépe do 12 hodin před nanesením lepidla/tmelu
- Vlastnosti: Lze použít jako základní nátěr / odmašťovač
- Provozní teplota: Od + 5°C do + 35°C
- Čištění: Používejte výhradně náš KÖRASOLV GL

Příprava povrchu: Ošetřované povrchy musí být čisté, suché, zbavené prachu a jakýchkoli mastnot. Skladujte materiály a pracujte ve vytápěných prostorách, aby se předešlo výkyvům příliš vysoké nebo nízké teploty, která by mohla vést k usazování vlhkosti kondenzací. Při pochybnostech ohledně konkrétního média, proveďte předběžný test nebo se poradte s našim technickým oddělením.

Aplikace: Základní nátěr se obvykle nanáší pomocí naší stříkacího stroje čistým hadříkem nebo nanesením tenké vrstvy štětcem na ošetřovaný povrch. Doba odpařování je cca 30 minut (minimálně 2 až 5 minut a maximálně 12 hodin).

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1231 079.050	Körabond HG 79	500 ml	nažloutlá
1231 079.450	Körabond HG 79	4,5 L	nažloutlá



Körabond HG 81

Pojivo pro přípravu nesavých podkladů jako je sklo, kovy (hliník, ocel, VA-ocel, mosaz, měď, zinek, cín) nebo plasty (ABS, tvrdé PVC, PA 6.6, GRP, SMC, PUR)

- Možnost fluorescentního provedení (pro kontrolu výroby)

TECHNICKÁ DATA

- Báze Syntetická pryskyřice, obsahující rozpouštědlo
- Barva: Průhledná nažloutlá / nahnědlá
- Hustota 0,8 g/cm³ při +20°C
- Spotřeba 20-40 g/m²
- Nízká viskozita
- Teplota zpracování: +10°C až +35°C



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1231 081.010	Körabond HG 81	1 L	nažloutlá

Příprava

Povrchy musí být čisté a zbavené všech stop prachu a mastnotou.

Povlak

Na lepené plochy aplikujte Körabond HG 81, nechte zaschnout. Nanášejte pouze v jednom směru pomocí nevláknového materiálu hadřík, který by se měl často měnit.

Doba schnutí bude cca 10 minut. Lepidlo popř. tmel by měl být aplikován na napenetrovaný povrch do 24 hodin aplikace základního nátěru pro zajištění maximální přilnavosti. Nechte řádnou dobu schnutí a nepoužívejte Körabond HG 81 na nesavé a porézní povrchy. Uživatelům se doporučuje k potvrzení vhodnosti produktů prostřednictvím vlastních testů. Povlak lze kontrolovat pomocí UV-lampy v průběhu produkční proces.

ČIŠTĚNÍ

Možno použít produkty Körasolv WL nebo Körasolv CR



Körabond HG 83

Základní nátěr, pro přípravu nesavých podkladů jako jsou kovy (hliník, ocel, VA-ocel, mosaz, měď, zinek, cín), plasty (ABS, tvrdé PVC, PA 6.6, GRP, SMC, PUR)

- Báze: Syntetická pryskyřice, obsahující rozpouštědlo
- Barva: Bezbarvý
- Hustota: 0,77 g/cm³
- Spotřeba: 20-40 g/m²
- Nízká viskozita
- Teplota zpracování: +10°C až +35°C



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1231 083.010	Körabond HG 83	1 L	bezbarvá

Příprava

Povrchy musí být čisté a zbavené všech stop prachu a mastnotou. Na povrchy naneste Körabond HG 83 nanést a nechat zaschnout. Aplikujte pouze jedním směrem, pomocí štětce a nebo tkaninou bez vláken, která by se měla často měnit.

Doba schnutí bude cca 10 minut. Lepidlo popř. tmel by měl být aplikován na napenetrovaný povrch do 24 hodin aplikace základního nátěru pro zajištění maximální přilnavosti. Nechte řádnou dobu schnutí a nepoužívejte Körabond HG83 na nesavé a porézní povrchy. Uživatelům se doporučuje

k potvrzení vhodnosti produktů prostřednictvím vlastních testů.

Čištění pomocí produktů Körasolv WL nebo Körasolv CR



F80-SM SILIKONOVÉ MAZIVO VE SPREJI 400 ML

Mazivo na bázi silikonu. Vykazuje dokonalou funkci i při velmi vysokých teplotách. Pomáhá k zamezení tvorby plísni.

FUNKCE

Díky svému obsahu silikonu poskytuje dlouhou životnost materiálů používaných při vysokých teplotách. Používá se ke snížení tření u všech typů mechanických dílů. Produkt odpuzuje vodu, chrání a obnovuje gumové povrchy a napomáhá k zamezení tvorby plísni. Produkt FX80 je antistatický a antikorozi prostředek, který nezanechává zbytky, je nerozpustný ve vodě a netoxický.

OBLASTI APLIKACE

Jako ochranný prostředek a proti plísním v textilním, plastikářském a gumárenském průmyslu. Použití např. na spojky stěračů čelního skla, kovové závěsy a pružiny. Vhodný pro promazání kovových a gumových dílů u sněhových fréz.



TT-číslo	Název	Specifikace
1200 080.400	F80-SM Silikonové mazivo ve spreji	400 ml

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Forma	Aerosol
Vzhled	Transparentní
Měrná hmotnost	0,98 gr / cm ³
Zápach	Charakteristický
Bod vzplanutí	nezjištěn



F40-MK MAZIVO A KOROZNÍ INHIBITOR 400 ML

Inhibitor koroze, mazivo a víceúčelový ochranný aerosolový sprej. Jedná se o speciální recepturu, která kombinuje mnoho vlastností, jako je čištění, mazání, uvolňování rezivělé části, odvádění vlhkosti. Může být použit v průmyslových i domácích aplikacích.

FUNKCE

Maximální penetrační schopnost. Uvolňuje rezivělé nebo zkorodované šrouby, matice, kabely a jakékoli jiné spojovací prvky. Promazává a uvolňuje dveřní a okenní závěsy, zámky a další kování. Snižuje tření, zastaví skřípání pedálů, židlí, oken a závěsů. Neobsahuje silikon ani přísady pro zachycování nečistot. Vytlačuje vlhkost z povrchu a zajišťuje dlouhou dobu mazacího účinku. Chrání kovové části před korozi. Zajišťuje údržbu pronikáním do povrchu a chrání jej před nečistotami. Rozpouští dehet, gumu, lepidlo atd. Vytváří na povrchu vrstvu ochranného filmu.

OBLASTI APLIKACE

Ve všech kováních, dveřních a okenních mechanismech, zámčích, klikách, pantech. Pro odpuzování vlhkosti na kovových površích kol, motocyklů, malých motorových vozidel, elektronických kontaktů a jiných domácích nástrojů, jako jsou vrtačky, přímočaré pily atd. Pro uvolnění a aktivaci rezivělých a zablokovaných mechanismů. Může být použit jako ochranný prostředek na povrchy citlivé na vodu a korozi. K rozpouštění lepivých materiálů, jako je dehet, guma, lepicí pásy atd. Lze použít k čištění a údržbě zbraní.



TT-číslo	Název	Specifikace
1200 040.400	F40-MK Mazivo a korozní inhibitor	400 ml

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Forma	Aerosol
Barva	Nažloutlá
Rozpustnost ve vodě	Nerozpustný

POLYURETANOVÉ PĚNY

F806-PU POLYURETANOVÁ PĚNA S NÍZKOU EXPANZÍ 750 ML

Jednosložková, vzdušnou vlhkostí vytvrzující, aerosolová polyuretanová pěna. Je navržena pro snadné dávkování pomocí adaptéru, který je součástí každé plechovky. Neobsahuje žádné plyny, které jsou škodlivé pro ozonovou vrstvu.

FUNKCE

Vynikající přilnavost a vysoká tepelná a akustická izolační hodnota. Vynikající montážní kapacita a stabilita. Dobrá adheze k téměř všem stavebním materiálům s výjimkou povrchů jako polyethylen, teflon, silikon a povrchy znečištěné oleji a tuky nebo odlučovacími prostředky. Vhodná i k vyplnění volných prostor při stavbě karavanů a skříňových nástaveb. FX806 je odolná proti plísním, vodě a je přetíratelná. Rychle vytvrzuje a lze ji ořezávat, tvarovat a brousit.

OBLASTI APLIKACE

Upevnění a izolace rámu dveří a oken. Vyplňování a utěšňování mezer, spojů a dutin. Vyplňování prostupů ve stěnách a okolo vodovodního potrubí. Vyplnění dutin při stavbě karavanů a skříňových nástaveb.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1200 806.750	F806-PU pěna s nízkou expanzí	750 ml	Světle žlutá

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Základ	Polyurethanový prepolymer
Systém vytvrzování	Vzdušnou vlhkostí
Specifická hmotnost	22 ± 3 kg / m ³ (ASTM D1622)
Tvorba povrchové vrstvy (šířka 1 cm)	7 ± 2 min (ASTM C1620)
Tuhnutí v řezu (šířka 1 cm)	20-45 min (ASTM C1620)
Doba vytvrzení	24 hodin
Barva pěny	Světle žlutá
Výtěžek	30-45 l (ASTM C1536)
Požární třída vytvrzené pěny	B3 (DIN 4102-1)
Tepelná vodivost	0,036 W / m.k (při 20 ° C) (DIN 52612)
Pevnost v tlaku	0,03 MPa (DIN 53421)
Průnik vody	0 (ISO 2896-87)
Absorpce vody	max. 1 obj.% (DIN 53428)
Teplotní odolnost	-40 ° C až + 80 ° C
Teplota zpracování	+ 5 ° C až + 30 ° C



POLYURETANOVÉ PĚNY

F805-PU POLYURETANOVÁ PĚNA UNIVERZÁLNÍ 750 ML

Jednosložková, univerzální, vlhkostí vytvrzující, samorozpínací aerosolová polyuretanová pěna. Je navržena pro snadné dávkování pomocí vlastního adaptéru, který je součástí každé plechovky. Neobsahuje žádné plyny, které jsou škodlivé pro ozonovou vrstvu.

FUNKCE

Vynikající přilnavost a schopnost plnění, vysoká tepelná a akustická vlastnosti. Vynikající montážní kapacita a stabilita. Vhodná pro téměř všechny stavební materiály s výjimkou povrchy jako polyetylen, teflon, silikon a povrchy znečištěné oleji a tuky a odlučovacím prostředky. FX805 je odolná proti plísním, vodě a je přetíratelná. Rychle schne a lze ji ořezávat, tvarovat a brousit.

OBLASTI APLIKACE

Upevnění a izolace rámu dveří a oken. Vyplňování a utěsňování mezer, spojů a dutin. Vyplňování prostupů ve stěnách a okolo vodovodního potrubí.



12. 52 str.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1200 805.750	F806-PU pěna univerzální	750 ml	Světle žlutá

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Základ	Polyurethanový prepolymer
Systém vytvrzování	Vzdušnou vlhkostí
Specifická hmotnost	22 ± 3 kg / m ³ (ASTM D1622)
Tvorba povrchové vrstvy (šířka 1 cm)	7 ± 3 min (ASTM C1620)
Tuhnutí v řezu (šířka 1 cm)	30-45 min (ASTM C1620)
Doba vytvrzení	24 hodin
Barva pěny	Světle žlutá
Výtěžek	30-45 l (ASTM C1536)
Požární třída vytvrzené pěny	B3 (DIN 4102-1)
Tepelná vodivost	0,036 W / m.k (při 20 ° C) (DIN 52612)
Pevnost v tlaku	0,03 MPa (DIN 53421)
Průnik vody	0 (ISO2896-87)
Absorpce vody	max. 1 obj.%(DIN 53428)
Teplotní odolnost	-40 ° C až + 80 ° C
Teplota zpracování	-2 ° C až + 30 ° C
Uchovávat v teplotě	min. 5 ° C max. + 30 ° C

POLYURETANOVÉ PĚNY

F850-PU POLYURETANOVÁ PĚNA 65 MEGA 850 ML

Jednosložková profesionální PU pěna, která poskytuje výrazně vyšší objemy. Aplikace se speciální nanášecí pistolí.

FUNKCE

Vysoký výnos až 65 litrů, v závislosti na vlhkosti a teplotě. Vynikající přilnavost k běžným stavebním materiálům. Ekonomická spotřeba díky přesné aplikaci. Odolná proti plísním, voděodolná a přetíratelná. Neobsahuje žádné plyny, které jsou škodlivé pro ozonovou vrstvu.

OBLASTI APLIKACE

Upevnění a izolace rámu dveří a oken. Vypĺňování a utěšňování mezer, spojů a dutin. Vypĺňování prostupů ve stěnách a okolo vodovodního potrubí.

TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1200 850.850	F806-PU pěna 65 Mega	850 ml	Světle žlutá



TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Základ	Polyurethanový prepolymer
Systém vytvrzování	Vzdušnou vlhkostí
Specifická hmotnost	19 ± 3 kg / m ³ (ASTM D1622)
Tvorba povrchové vrstvy (šířka 1 cm)	6 ± 2 min (ASTM C1620)
Tuhnutí v řezu (šířka 1 cm)	20-45 min (ASTM C1620)
Doba vytvrzení	24 hodin
Barva pěny	Světle žlutá
Výtěžek	65 L (ASTM C1536)
Požární třída vytvrzené pěny	B3 (DIN 4102-1)
Tepelná vodivost	0,036 W / m.k (při 20 ° C) (DIN 52612)
Pevnost v tlaku	0,03 MPa (DIN 53421)
Průnik vody	0 (ISO2896-87)
Absorpce vody	max. 1 obj.% (DIN 53428)
Teplotní odolnost	-20 ° C až + 80 ° C
Teplota zpracování	+ 5 ° C až + 30 ° C
Uchovávat v teplotě	min. 5 ° C max. + 30 ° C



BUTYLOVÉ A BITUMENOVÉ TMELY

F602-B BITUMENOVÝ TMEL 310 ML

Plastoelastický bitumenový tmel na bázi rozpouštědel, vyztužený vlákny, k lepení a opravám asfaltových povrchů. Použitelný na většinu stavebních povrchů. Po vytvrzení se vytvoří trvalá pružná hmota.

FUNKCE

Okamžitá a trvalá přilnavost ke všem běžným stavebním materiálům (jako jsou cihly, beton, olovo, zinek, dlaždice, izolační desky, určité plasty atd.) Lze aplikovat ve vlhkých podmínkách. Pastovitá hmota, nemůže kapat nebo se rozlévat. Neobsahuje azbest. Po zpracování a vulkanizaci zůstává flexibilní. Odolný proti vlhkosti. Ekonomický, dobře izolující. Chrání proti korozi a vlhkosti.

OBLASTI APLIKACE

Vodotěsné utěsnění spár, kominů, ventilačních trubek, odtokových trubek atd. Lepidlo na syntetické materiály, dlaždice, beton, gumu, izolační panely atd. Těsnění mezer na dřevěných lodích nebo člunech. Utěsnění spár na střeších staveb, obytných vozů a skříňových nástaveb.



12. 54 str.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1200 602.312	F602-B Bitumenový tmel	310 ml	Černá

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Základ	Bitumen
Systém vytvrzování	Neutrální, vysoušení
Hustota	1,25 ± 0,02 g / ml (ASTM D 792)
Tvorba kůže	30 min. (23 ° C a 50% r.v.)
Rychlost vytvrzování	0,5-1 mm / den (23 ° C a 50% relativní vlhkosti)
Spotřeba	450 g / m ²
Teplota zpracování	+ 1 ° C až + 30 ° C

Ködiplast CS grey

Jednosložkový, plastový tmel

- Těsnicí hmota pro vnější spáry, mezery a spoje na povrchy jako beton, dřevo, kov, sklo, plasty a mnoho dalších materiálů.
- Provozní teplota od -30°C do +80°C
- Těsnění pro nákladní automobily, přívěsy, stavbu lodí, konstrukci přístrojů
- Nelze použít pro klouby s vysokou pohyblivostí
- Vodotěsné

Ködiplast CS je formulován tak, aby odolal širokému spektru povětrnostních vlivů, ale výrobek není použitelný ve styku s oleji, rozpouštědly a palivy.

TECHNICKÁ DATA

Základní materiál: butylkaučuk, jednosložkový, obsahující rozpouštědlo

Barva: Šedá

Konzistentní pasta, tmel pro pistole

Hustota 1,44 g/cm³ DIN 53 479, +23°C

Obsah pevné látky 85 % po 3 h / +105 °C



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1220 052.310	Ködiplast CS	310 g	šedá



CYBERBOND A505 25ml

Cyberbond A505 je konstrukční lepidlo s velmi vysokou pevností a teplotní odolností, s kvalitou pružného „gumového“ vytvrzení odolného na „LOUPÁNÍ a RÁZOVÉ šoky“ a vysokou přilnavostí na plasty. Poskytuje extrémně vysokou pevnost a rozložení nárazů na celou molekulární strukturu.

Lepí kovy, hliník, barevné kovy, nerez ocel, sklo, epoxy a epoxy. plasty, skelná vlákna, ABS, polykarbonátová skla, Polyestery, GRP, bakelity, NY-LON, plasty, keramiku a jejich různé kombinace.

Extrémně vysoká pevnost, Vysoká teplotní odolnost, Unikátní odolnost RÁZŮM a LOUPÁNÍ

Rychle vytvrzující, Produkt NENÍ NUTNO MÍCHAT

TT-číslo	Název	Specifikace
1211 881.025	CYBERBOND A505	25 ml



Vlastnosti:

- Pevnost spoje až do 350-380 kg/cm²
- Teplotní odolnost do +180°C.
- Počáteční manipulační pevnosti 5-6 minut,
- 75% pevnost po 12-15 minutách
- konečné vytvrzení po 6 hodinách.
- A to vše i při spárách až do 5mm.

Jednoduchá aplikace

Slepení se projeví vysokou rázovou pevností, tažnou pevností a vysokou pevností při odtrhávání s dobrou pružnou adhezí, dokonce i na lehce zaolejovaném povrchu.

K vytvrzení je dostačující aplikovat část A na jednu stranu a část B na druhou (NENÍ NUTNÉ MÍCHAT) a stiskem (pootočením nebo vsunutím) zajistíme dostatečné podmínky pro vytvrzení. Tento unikátní způsob vytvrzování nám umožňuje si připravit komponenty k lepení s časovým předstihem, aniž by došlo k vytvrzení lepidla.

Další jednoduché aplikace jsou možné s použitím různých aplikačních pistolí a mixážních trysek, které se hodí na většinu aplikací (aplikace konzultujte s technikem firmy). Produkt je také vhodný pro automatické a poloautomatické dávkovací a nanášecí systémy. Povrch musí být čistý a suchý, nicméně A505 je tolerantní k lehce zaolejovanému povrchu.

Je vhodné i pro vypalovací barvu (+180°C). Maximální operační teplotní hranice je -40 až +180°C.

Aplikace:

I když A505 lepí i na lehce zaolejovaném povrchu, doporučuje se pro maximální pevnost vyčistit povrch čističem Cyberbond a lehce obrousit skelným papírem. A505 může být aplikováno přímo z lahviček v poměru 1:1, kde pouhý styk obou složek je dostatečný pro vytvrzení.

Použití na:

ABS, PVC, Polyester, Hliník, Akrylátové pryskyřice, Vinyl Ester, Nerez ocel, Uhlíková ocel, Uretany, GRP, Barevné kovy



CYBERBOND A808 50gr

Cyberbond A808 je dvoukomponentní metakrylátové lepidlo s mísicím poměrem 1:1.

Jedná se o univerzální lepidlo s vysokou pevností ve smyku v kombinaci s vynikající houževnatostí a středním

protážením, vhodné zejména pro lepení kovů bez primeru. Cyberbond A808 zahrnuje kombinaci různých lepidel a aktivátorů pro dosažení doby zpracovatelnosti 5 minut a je určen k lepení kovů, kompozitů a plastů včetně obtížně lepitelných materiálů jako nerez ocel, galvanizované kovy, polyamidy, polyDCPD a kaučuky s minimální nebo žádnou úpravou povrchu a,b.



TT-číslo	Název	Specifikace
1211 882.050	CYBERBOND A808	50 gr

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝHODY

- Doba zpracování 5 minut Dostatečně dlouhá doba zpracování i pro středně velké aplikace
- Lepí širokou škálu materiálů Umožňuje lepení galvanizovaných kovů a polyamidů(a)
- Lepení kovů bez primeru Pro většinu kovů není třeba úprava povrchu a užití primeru
- Adheziva se středním exodermem Vhodné pro lepení v malých spárách
- Lepicí spára od 0,1 do 5 mm Umožňuje aplikaci v tenkých i středních lepicích spárách
- Výborná odolnost vůči prostředí a korozib) Kvalita spojů zajištěna i v drsných podmínkách
- Trvalá tuhost a pružnost Vynikající odolnost vůči únavě a rázovým zatížením
- Nestékající nános Možná aplikace na svislých površích a nad hlavou
- Směšovací poměr není kritický Snadné použití z kartuší a dávkovacích zařízení
- Stabilní formulace Skladovatelnost 6 měsíců

VLASTNOSTI PRODUKTŮ PŘI 22° C

Doba zpracování (min) Doba fixace (min): 5– 8 >15

TYPICKÉ VLASTNOSTI DODANĚHO LEPIDLA

- Vlastnost Složka A - lepidlo Složka B - aktivátor Produkt po smísení A + B
- barva bělavá jantarová přírodní (5)
- mísicí poměr objemově 1 1
- mísicí poměr váhově 1,05 1
- viskozita (Pa.s) 100 - 250 100 – 200
- hustota (g/cm³) 1,02 0,98 1,00



MA lepidlo AT-2010

Rychletvrdnoucí dvousložkové methyl metakrylátové konstrukční lepidlo – 1:1 AT-2010 je vysoce výkonné lepidlo navržené k lepení široké škály plastů, kovů a kompozitních sestav. Nabízí vynikající pevnost spoje, je mimořádně odolné a má excelentní nárazové a zvětrávací vlastnosti. AT-2010 drží díly Weld Mount na místě bez zborcení a jeho pětiminutová doba upevnění jej činí ideálním pro výrobní použití.

TT-číslo	Název	Specifikace
1211 900.050	MA lepidlo AT-2010	50 ml

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝHODY

- Minimální příprava povrchu
- 100% reaktivní
- Odolnost vůči nárazu
- Vyplnění mezer do 9 mm
- Vynikající pevnost
- Vytvrzení při pokojové teplotě
- Snadná aplikace

TYPICKÉ VLASTNOSTI PŘED VYTVRZENÍM

Viskozita (smíšený)	85000–125000 MPa*s
Měrná hmotnost	1,04 g/cm ³
Barva	Šedobílá / světle žlutá
Směšovací poměr	1 : 1

TYPICKÉ VLASTNOSTI PO VYTVRZENÍ

Tvrdost Shore D	65
Teplotní provozní rozsah	-55 °C až +105 °C
Vyplnění mezery	9 mm
Pevnost v tahu	26-28 N/mm ² na oceli
Pevnost ve střihu	18-24 N/mm ² na oceli
Doba otevření	3 - 4 minut
Zelená pevnost	5 - 6 minut
Manipulační pevnost	20 min pro 75% celkovou pevnost



CYBERBOND Epoxy Steel / tekutý kov

Univerzální, lepí, tmelí, plní, nevytéká, stabilní, vysoká pevnost. Ideální pro: hliník, ocel, opravy kovu, ušlechtilou ocel, měď, pozinkovanou ocel, mosaz, litinu, určeno také pro tvrdé plasty, dřevo, kámen, sklo.

Fyzikální vlastnosti:

Základ lepidla: epoxid

Vzhled: stříbřitě šedý

Viskozita: tixotropní mPa*s

Manipulační pevnost spoje, doba pro vytvoření manipulovatelného spoje:
reakční doba 90 minut

- doba vytvrzení 120 minut
- konečná pevnost 24 hodin

Záruka na uskladnění* *při pokojové teplotě a neotevřené 12 měsíců

Fyzikální vlastnosti Pevnost v tahu 10 N / mm² Teplotní stabilita -55 až +95 °C



TT-číslo	Název	Specifikace
1211 880.024	Cyberbond Epoxy steel	24 ml



Cyberbond Epox E706

Dvousložkové epoxidové lepidlo je tekuté s výbornou pevností ve smyku. Vyznačuje se velmi rychlou manipulační pevností a krátkou dobou tvrdnutí.

Použití:

- lepí kovy, hliník, dural, dřevo, keramiku, sklo
- vhodný na polymerní kompozitové materiály (např. polyester, epoxid apod.)
- lepené strany je třeba důkladně zdrsnit
- vytvrzený tmel lze mechanicky opracovat, brousit, vrtat, soustružit či frézovat

Technické parametry:

- viskozita: složka A max. 15 mPa*s
- hustota: 1,16 g/cm²
- mísicí poměry: složka A : složka B = 1:1
- manipulační pevnost při 23 °C: 10 minut
- vytvrzení při 23 °C: 10 - 15 minut
- pracovní teplota: -30 °C/+80 °C



TT-číslo	Název	Specifikace
1211 881.024	Cyberbond Epox E706	24 ml

F90-S OCHRANA PŘI SVAŘOVÁNÍ VE SPREJI 400 ML

Aerosolový produkt, který chrání materiály a povrchy před rozstříknutými částicemi žhavého kovu, během procesu svařování. Zajišťuje dokonalý svařovací provoz.

FUNKCE

Antiadhezní, ochranný produkt použitelný při svařování. Zabraňuje adhezi žhavých úlomků kovu na všechny ošetřené povrchy. Vhodné pro ochranu trysek, svařovacích jednotek a nástrojů. Po odpaření rozpouštědla, nehořlavý povrch.

OBLASTI APLIKACE

Trysky a kryty. Obrobky a díly. Přípravky. Automatické a poloautomatické svařování. Svařovací roboty.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1200 090.400	F90-S Ochrana při svařování ve spreji	400 ml	Transparent

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Forma	Aerosol
Barva	Transparentní
Měrná hmotnost	0,98 gr / cm ³
Zápach	Charakteristický
Bod vzplanutí	nezjištěn



F605-A AKRYLOVÝ TMEL 310 ML

Jednosložkový univerzální akrylový tmel vhodný k vyplnění trhlin a spár uvnitř i venku. Jedná se o cenově výhodný, elastický tmel ideální pro statické spoje.

FUNKCE

Přetíratelný, velmi snadno se nanáší a čistí. Po vytvrzení vodotěsný. Lze použít na všechny porézní povrchy, jako jsou cihly, beton, dřevo, sádkarton atd. Bez zápachu.

OBLASTI APLIKACE

Těsnění málo pohyblivých spár mezi různými konstrukčními materiály (dřevo, beton, cihla, sádkarton atd.). Vyplňování trhlin ve stěnách a na stropěch. Těsnění mezi okny, stěnami, dveřmi atd.



TT-číslo	Název	Specifikace	Barva
1200 605.310	F605-A Akrylový tmel	310 ml	Bílá

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Základ	Akrylová disperze
Konzistence	Hladká pasta
pH	7-9
Měrná hmotnost	1,62 ± 0,03 gr / cm ³ (ASTM D 792)
Doba bez lepení	50 ± 20 minut (23 ° C a 50% r. v.) (ASTM C 679)
Rychlost vytvrzování (mm / den)	2 mm / den (23 ° C a 50% relativní vlhkosti)
Tvrdost Shore A	40-70 Shore A
Maximální prodloužení	100% (ASTM D 412)
Teplotní odolnost	-10 °C až +80 °C
Teplota zpracování	+5 °C až +40 °C

Brýle

TT-číslo	Název	Velikost	Barva
1245 021.000	Brýle VITO, uzavřené	uni	čirý zorník
1245 020.000	Brýle ROY	uni	čirý zorník



Overall jednorázový

TT-číslo	Název	Velikost	Barva
1245 060.000	Overall jednorázový	L	Bílá
1245 060.001	Overall jednorázový	XL	Bílá



Rukavice ANSELL, kyselinovzdorné

TT-číslo	Název	Velikost	Specifikace
1245 000.008	ANSELL SOL-VEX 37-676	8	1 pár
1245 000.010	ANSELL SOL-VEX 37-676	10	1 pár



Rukavice TEKPLAST, kyselinovzdorné

TT-číslo	Název	Velikost	Specifikace
1245 001.010	Rukavice TEKPLAST	10	1 pár



Rukavice CXS STERN, jednorázové

TT-číslo	Název	Velikost	Specifikace
1245 002.008	Rukavice CXS STERN	8	Balení 100 ks
1245 002.010	Rukavice CXS STERN	10	Balení 100 ks



STĚRKOVÉ NÁSTAVCE NA KARTUŠE



HLADKÉ
HRANY



RYCHLÉ
POUŽITÍ



SNADNÉ
ČIŠTĚNÍ



PRO SILIKONOVÉ TMELY

1211040.000
Vhodné pro použití na rovné spáry 1 mm.

1211041.000
Vhodné pro použití na rovné spáry 3 mm.

1211042.000
Vhodné pro použití na rovné spáry 5 mm.

1211043.000
Vhodné pro použití na rovné spáry 8 mm.

1211044.000
Vhodné pro použití na zaoblené spáry 3 mm.

1211045.000
Vhodné pro použití na zaoblené spáry 5 mm.

1211046.000
Vhodné pro použití na zaoblené spáry 8 mm.

PRO AKRYLOVÉ TMELY

1211030.000
Vhodné pro použití na zaoblené spáry 3 mm.

1211032.000
Vhodné pro použití na zaoblené spáry 8 mm.

1211031.000
Vhodné pro použití na zaoblené spáry 5 mm.



ŠPIČKY A SMĚŠOVAČE

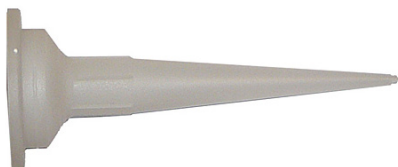
Špička ke kartuši STANDARD
1242 015.002



Špička LINOP DT
1242 015.021



Tryska pro „salámy“
1211 001.000



**Směšovač pro 225/2K 13x12,
pro kartuše 220ml**
1212 225.900



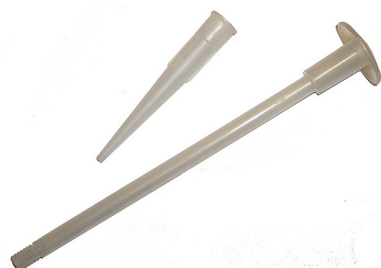
**Směšovač pro 225/2K 13x18,
pro kartuše 490ml**
1212 225.901



Směšovač pro MA/2k 25 a 50 ml
1242 015.001



Souprava míchací s tryskou
1212 666.300



Pistole pneumatická

1242 001.000
pro kartuše 310 ml



Pistole pneumatická

1242 002.000
pro salámy 600 g



Pistole ruční pro salám

1242 003.000
pro salámy 600 g



Pistole ruční pro kartuše

1242 006.000
kovová 280-310 ml



Pistole pro kartuše ruční

1242 007.000
plast+kov 280-310 ml



Pistole ruční pro salám

1242 008.000
400-600 ml



Pistole pro PU pěny - teflon

1242 030.000



WM pistole ruční PM 207 2K

1242 021.000

